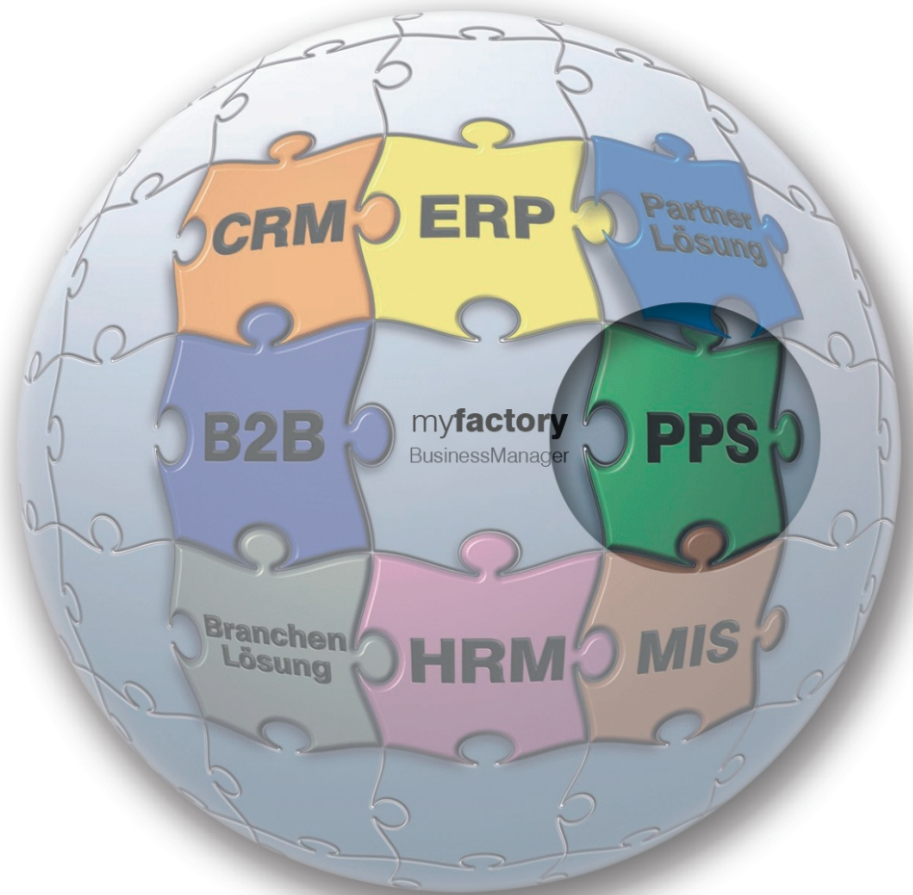


Funktionsbeschreibung



Inhalt

myfactory.BusinessWorld und myfactory.com	3
Individuelle oder standardisierte Unternehmenslösung für die Zukunft	3
myfactory.BusinessWorld: Individuell für Ihr Unternehmen nach Maß gefertigt	3
myfactory.com: Nutzen Sie den Megatrend der Zukunft On Demand	3
myfactory.PPS.....	5
Stammdaten	6
Stücklisten	6
Kalkulation	8
Arbeitsgänge	9
Arbeitsplätze	10
Grundlagen	11
Produktionseinstellungen	11
Zeittypen	12
Ressourcen	13
Planung	14
Terminsimulation	16
Plantafel	17
Steuerung	18
Produktionsaufträge	18
Produktionspapiere	20
Produktionsauftragshistorie	22
Rückmeldungen	22
Bearbeitung einer Stückliste in der Verkaufsbelegerfassung	24
Ausschussmengen	25
Vorwärts- und Rückwärtsterminierung	27
Verfügbarkeitsexplorer	28
Freigabepfung	29
Produktionsschnellrückmeldung	30
Seriennummer- / Chargen setzen	31
Kalkulation.....	32
Kostenvergleich	32

Nachkalkulation 32
Verlängerte Werkbank 34

myfactory.BusinessWorld und myfactory.com

Individuelle oder standardisierte Unternehmenslösung für die Zukunft

Die myfactory.BusinessWorld ist eine vollständig webbasierte und hochintegrierte Unternehmenssoftware zur komplett vernetzten Abbildung sämtlicher interner und externer Geschäftsprozesse mittelständischer Unternehmen.

Der zentrale Vorteil der Software liegt in ihrer hohen Integration. Sämtliche kaufmännischen und produktionstechnischen Anwendungen sind ohne jeden Informationsbruch miteinander vernetzt und durch das zentrale Element des Business-Managers mit den Funktionen und Aufgaben des Büroalltags aus den Bereichen Kommunikation, Koordination und Organisation nahtlos verbunden. Somit stehen erstmalig wirklich alle Funktionen nach einer einzigen Anmeldung in einer einzigen Anwendung zur Verfügung. Das ist Integration und Vernetzung der nächsten Generation, welche die Vorzüge der myfactory wie Standortabhängigkeit, Internationalität und mobile Einsatzfähigkeit noch verstärken.

Die Software steht als myfactory.BusinessWorld sowohl als klassische Projektsoftware maßgeschneidert für hochspezialisierte individuelle Anforderungen von Unternehmen, als auch in der On Demand-Version myfactory.com als Software as Service über das Internet als Standardsoftware für solche Unternehmen zur Verfügung, deren Prozesse sich mit Standardfunktionalitäten abbilden lassen.

myfactory.BusinessWorld: Individuell für Ihr Unternehmen nach Maß gefertigt

Die myfactory.BusinessWorld ist eine perfekt auf die individuellen Anforderungen und Prozesse Ihres Unternehmens abgestimmte Lösung. Sie bietet neben ihren überlegenen Funktionalitäten für jeden einzelnen Ihrer Geschäftsabläufe bei Bedarf ein ganzes Netz von Zusatzmodulen sowie praxiserprobten Branchen- und Partner-Lösungen. Fremdsysteme können problemlos integriert werden.

Jedes ihrer Module umfasst einen eigenständigen Funktionsbereich und ist unabhängig nutzbar, gleichzeitig sind immer alle Business-Prozesse installiert und bei Bedarf sofort abrufbar.

Als universelle Basis für eine vollständige und absolut individuelle Unternehmenslösung ist die myfactory.BusinessWorld in technologischer Hinsicht einzigartig - und unter dem Kostenaspekt einmalig: Sie zahlen nur für das, was Ihr Unternehmen wirklich braucht. Und: myfactory bleibt updatesicher!

Für die Planung und Implementierung Ihrer maßgeschneiderten Unternehmenslösung auf Basis der myfactory.BusinessWorld stehen national wie international mehr als 120 kompetente myfactory-Partner zur Verfügung.

myfactory.com: Nutzen Sie den Megatrend der Zukunft On Demand

Als On Demand-Version myfactory.com steht unsere Software als Service über das Internet (www.myfactory.com) solchen Unternehmen zur Verfügung, deren Prozesse sich mit den Standardfunktionalitäten der myfactory abbilden lassen.

Auch hier erhalten Sie eine vollständige Unternehmensteuerung, die alle relevanten Bereiche eines Unternehmens, wie Vertrieb, Marketing, Service, Verkauf, Einkauf, Produktion, Lager etc. abdeckt. Es handelt sich um die europaweit erste vollständige Unternehmenslösung, die als Software as Service als Mietlösung über das Internet zur Verfügung steht.

Zur Realisierung des Angebotes myfactory.com hat die myfactory eine Kooperationsvereinbarung mit IBM geschlossen. Der gesamte Betrieb und die Datensicherung finden in einem hochverfügbaren und extrem sicheren IBM Rechenzentrum statt. Für Sie als Anwender von myfactory.com bedeutet dies, dass keinerlei Installation mehr auf den Rechnern Ihrer Mitarbeiter erforderlich ist. Registrierte Nutzer können mit einem Internet Browser ohne jegliche technische Hürde von jedem Ort zu jeder Zeit mit dem System arbeiten. Unternehmen können so komplett auf ein eigenes Netzwerk verzichten, sind dadurch flexibler und die Kosten können deutlich gesenkt werden.

myfactory.PPS

Aufgrund des starken Wettbewerbsdrucks für mittelständische Fertigungsunternehmen steht die Rationalisierung der Fertigung immer mehr im Vordergrund. Das Produkt myfactory.PPS (Produktions-Planung und Steuerung) bietet Ihrem Unternehmen eine umfassende und zukunftsorientierte Lösung für die standortunabhängige, unternehmensübergreifende Zusammenarbeit mit allen Geschäftspartnern - und somit die Grundlage für eine effiziente und vor allem kostengünstige Fertigungskette. Mit der myfactory.PPS wird die gesamte Fertigung verwaltet. Das heißt: Sämtliche internen und externen Fertigungsprozesse werden branchenübergreifend gesteuert - von der Konzeption bis hin zum Endprodukt.

Variable Entscheidungsmöglichkeiten (wie z.B. die "Make Or Buy"-Funktionalität oder die Option, gleichartige Produktionsaufträge zusammenzufassen, die Berücksichtigung der Mindestlosgrößen und die optimale Ausnutzung des verfügbaren Lagerbestands innerhalb der Fertigungsdisposition) bedeuten eine effizientere Kapazitätsauslastung bei sinkenden Kosten. Das heißt konkret: Die Produktion kann mehr Aufträge annehmen - und steigert somit indirekt den Umsatz.

Im Bereich der Logistik können Artikel, Rohstoffe und Materialien, die für einen bestimmten Zeitpunkt in der Produktion benötigt werden, nicht nur direkt vom Lieferanten lagerbestandsseitig abgeglichen und kontrolliert, sondern bei Bedarf auch just-in-time geliefert werden.

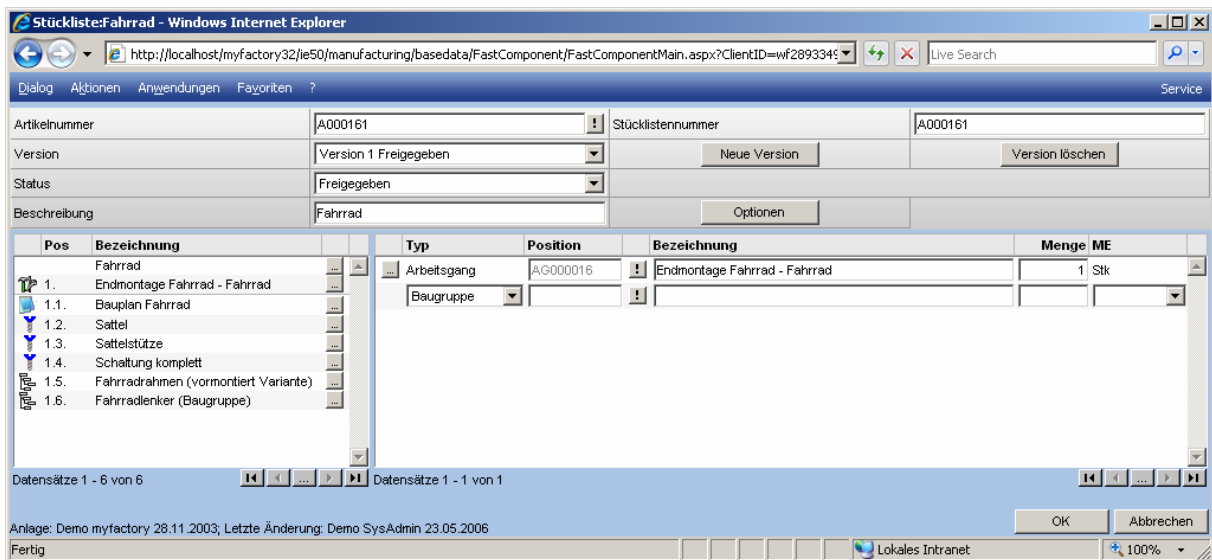
Der Bereich der Fremdfertigung gewinnt heute immer mehr an Bedeutung. Mit der Verlängerte Werkbank haben Sie im Zusammenspiel mit dem Produkt myfactory.ERP eine komfortable Abwicklung von Arbeitsgängen, die durch einen Lieferanten durchgeführt werden. Dabei werden Bestellungen automatisiert erzeugt und beim Buchen von Wareneingängen erfolgt die Rückmeldung automatisch.

Stammdaten

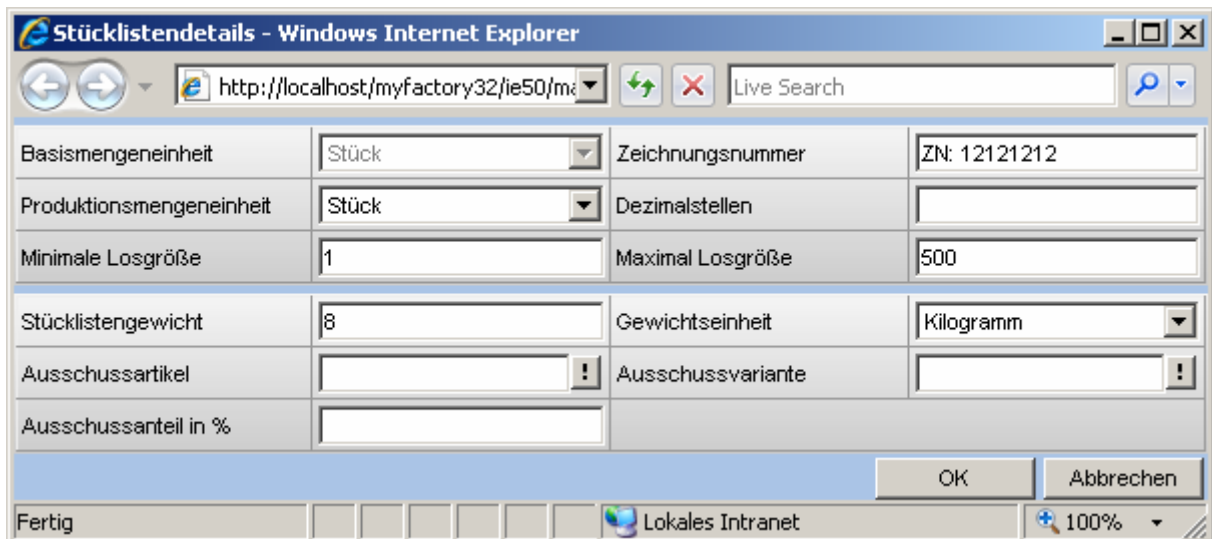
Stücklisten

Kernstück der Produktion ist eine flexible Stücklistenverwaltung. Stücklisten können versionsabhängig geführt werden, wobei die aktuell gültige Version den Status „freigegeben“ erhält.

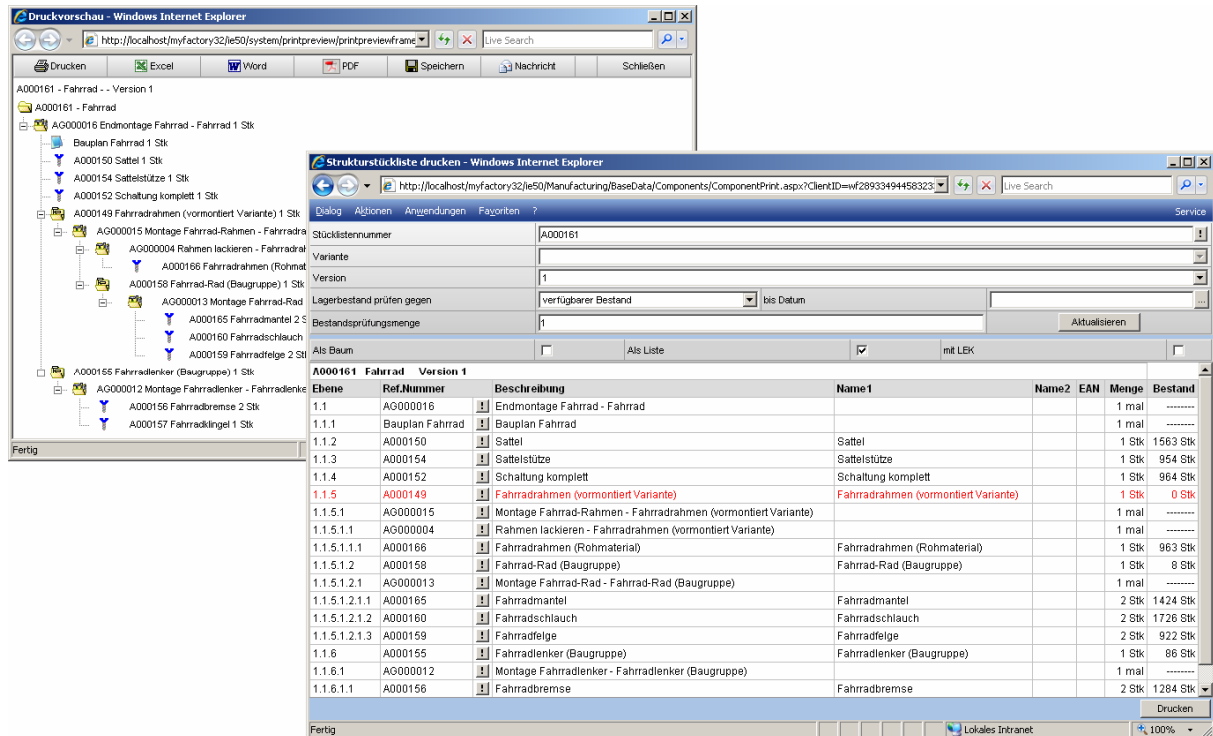
Eine Stückliste besteht aus beliebig vielen Baugruppen, Materialien, Arbeitsgängen und Dokumenten, die beliebig tief hierarchisch strukturiert werden.



In den Stücklistendetails werden Informationen wie Zeichnungsnummer, Ausschussanteil, Gewicht, Losgrößen, Produktionsmengeneinheit etc. verwaltet.



Die Stücklisten können in zwei Varianten gedruckt werden: Entweder in grafischer Form oder in Listenform. Darüber hinaus können die Daten direkt an Word oder Excel übergeben bzw. als HTML- Datei gespeichert werden. Die Erweiterung der Bestandsprüfungsmenge bietet einen detaillierten Überblick, ob für den zu produzierenden Artikel alle benötigten Bestandteile in ausreichender Menge vorhanden sind.



Druckvorschau - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/system/printpreview/printpreviewframe

A000161 - Fahrrad - Version 1

- A000161 - Fahrrad
 - AG000016 Endmontage Fahrrad - Fahrrad 1 Stk
 - Bauplan Fahrrad 1 Stk
 - A000150 Sattel 1 Stk
 - A000154 Sattelstütze 1 Stk
 - A000152 Schaltung komplett 1 Stk
 - A000149 Fahrradrahmen (vormontiert Variante) 1 Stk
 - AG000015 Montage Fahrrad-Rahmen - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) 1 Stk
 - AG000004 Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) 1 Stk
 - A000166 Fahrradrahmen (Rohmaterial) 1 Stk
 - A000158 Fahrrad-Rad (Baugruppe) 1 Stk
 - AG000013 Montage Fahrrad-Rad - Fahrrad-Rad (Baugruppe) 1 Stk
 - A000165 Fahrradmantel 2 Stk
 - A000160 Fahrradschlauch 2 Stk
 - A000159 Fahrradfelge 2 Stk
 - A000155 Fahrradlenker (Baugruppe) 1 Stk
 - AG000012 Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) 1 Stk
 - A000156 Fahrradbremse 2 Stk
 - A000157 Fahrradklingel 1 Stk

Fertig

Strukturstückliste drucken - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Manufacturing/BaseData/Components/ComponentPrint.aspx?ClientID=wf28933494458323

Stücklistennummer: A000161

Variante:

Version: 1

Lagerbestand prüfen gegen: verfügbarer Bestand bis Datum

Bestandsprüfungsmenge: 1 Aktualisieren

Als Baum: Als Liste: mit LEK:

| Ebene | Ref.Nummer | Beschreibung | Name 1 | Name 2 | EAN | Menge | Bestand |
|---------------|-----------------|---|--------------------------------------|--------|-----|-------|----------|
| 1.1 | AG000016 | Endmontage Fahrrad - Fahrrad | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.1 | Bauplan Fahrrad | Bauplan Fahrrad | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.2 | A000150 | Sattel | Sattel | | | 1 Stk | 1563 Stk |
| 1.1.3 | A000154 | Sattelstütze | Sattelstütze | | | 1 Stk | 954 Stk |
| 1.1.4 | A000152 | Schaltung komplett | Schaltung komplett | | | 1 Stk | 964 Stk |
| 1.1.5 | A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) | | | 1 Stk | 0 Stk |
| 1.1.5.1 | AG000015 | Montage Fahrrad-Rahmen - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.5.1.1 | AG000004 | Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.5.1.1.1 | A000166 | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | | | 1 Stk | 963 Stk |
| 1.1.5.1.1.2 | A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | | 1 Stk | 8 Stk |
| 1.1.5.1.2.1 | AG000013 | Montage Fahrrad-Rad - Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.5.1.2.1.1 | A000165 | Fahrradmantel | Fahrradmantel | | | 2 Stk | 1424 Stk |
| 1.1.5.1.2.1.2 | A000160 | Fahrradschlauch | Fahrradschlauch | | | 2 Stk | 1726 Stk |
| 1.1.5.1.2.1.3 | A000159 | Fahrradfelge | Fahrradfelge | | | 2 Stk | 922 Stk |
| 1.1.6 | A000155 | Fahrradlenker (Baugruppe) | Fahrradlenker (Baugruppe) | | | 1 Stk | 86 Stk |
| 1.1.8.1 | AG000012 | Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.8.1.1 | A000156 | Fahrradbremse | Fahrradbremse | | | 2 Stk | 1284 Stk |

Fertig

Lokales Intranet 100%

Kalkulation

Die angelegte Stückliste kann direkt nach individuell angelegten Kalkulationsschemata kalkuliert werden.

Kalkulation: A000161, Fahrrad - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Calculation/ShowCalculation/ShowCalculationMain.aspx?Entity=Components&EntityID=10&ClientID=wf289

Dialog Aktionen Anwendungen Favoriten ? Service

Schema: Einfach | Version: Erstanlage

Mit Kostennachweis: | Stückliste auflösen:

Menge 1: 1
Menge 2: 5
Menge 3: 10
Menge 4:
Menge 5:
Berechnen

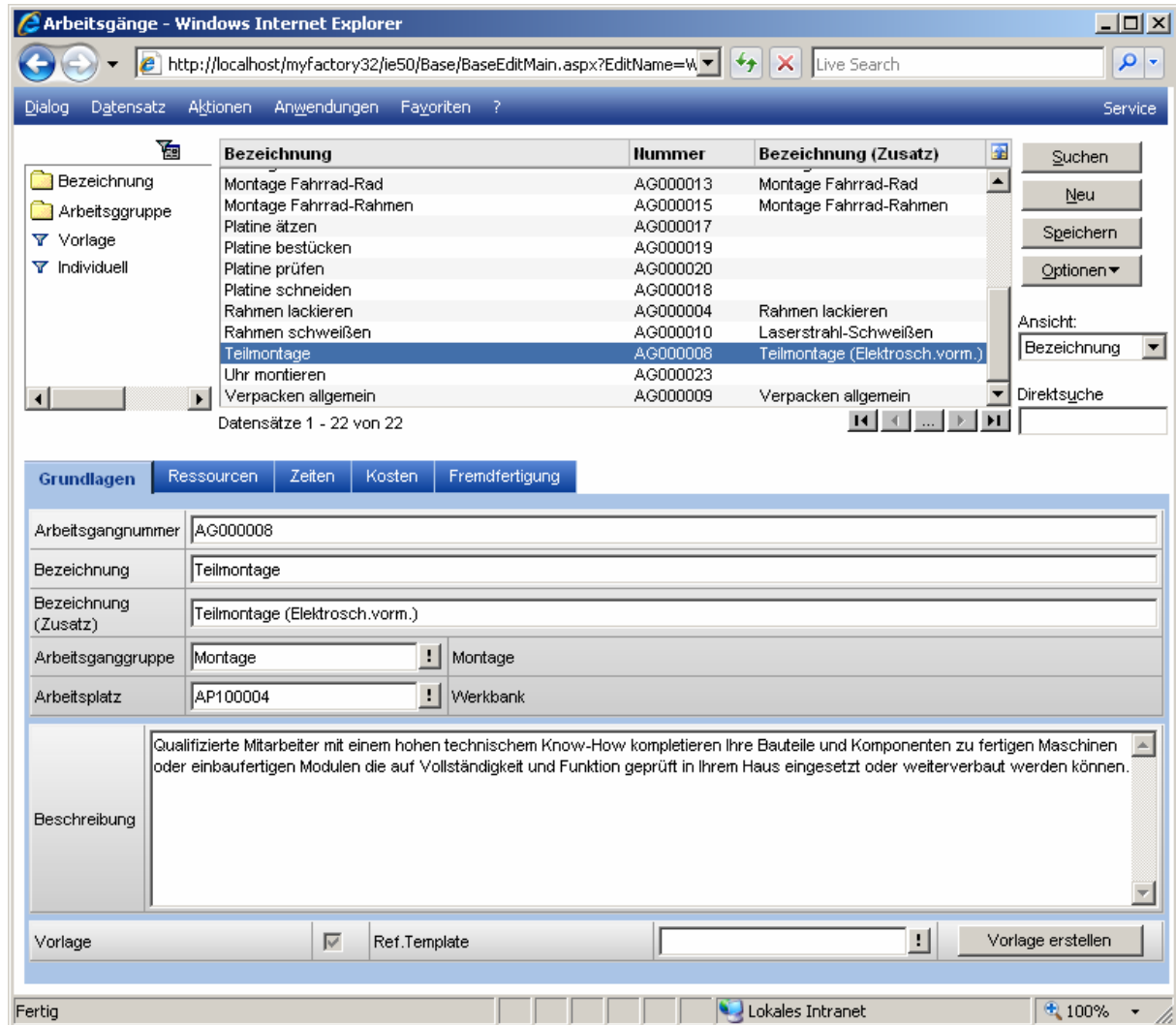
| Position | Op. | Beschreibung | Detail | 1 Stk | 5 Stk | 10 Stk | Brutto | Netto | KEK 1 | KEK 2 |
|----------|-----|--|------------------------|--------|----------|----------|--------|-------|-------|-------|
| 1 | + | Materialkosten | KA2200 | 159,81 | 799,07 | 1.598,14 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Sattel | | 28,86 | 144,30 | 288,59 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Sattelstütze | | 10,00 | 50,00 | 100,00 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Schaltung komplett | | 100,00 | 500,00 | 1.000,00 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang Ressource : Materialkosten-Montage Fahrrad-Rad - Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 10,00 | 50,00 | 100,00 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Fahradbremse | | 9,09 | 45,44 | 90,88 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Fahradklingel | | 1,87 | 9,33 | 18,66 | | | | |
| 2 | + | Lohnkosten | KA0100 | 70,83 | 294,17 | 573,33 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang Zeiten : Lohnkosten (Stückzeit-bezogen)-Montage Fahrrad-Rahmen - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | | 3,75 | 18,75 | 37,50 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang : Lohnkosten (Stückzeit-bezogen)-Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | | 50,00 | 250,00 | 500,00 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang Zeiten : Lohnkosten (Gesamtzeit-bezogen)-Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | | 15,00 | 15,00 | 15,00 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang Ressourcezeiten : Lohnkosten (Stückzeit-bezogen)-Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | | 2,08 | 10,42 | 20,83 | | | | |
| 3 | + | allg. Kosten | 25,0000% auf Position4 | 76,88 | 364,41 | 723,82 | | | | |
| 4 | = | Kosten | | 307,53 | 1.457,65 | 2.895,30 | | | | |
| 5 | + | Marge | 20,0000% auf Position4 | 61,51 | 291,53 | 579,06 | | | | |
| 6 | = | Nettopreis | | 369,04 | 1.749,18 | 3.474,36 | | | ✓ | ✓ |
| 7 | + | Umsatzsteuer | 19,0000% auf Position8 | 86,56 | 410,30 | 814,97 | | | | |
| 8 | = | Bruttopreis | | 455,60 | 2.159,48 | 4.289,33 | | | ✓ | |

Preisliste Zielkosten Drucken Kalk. EK Kalk. EK 2 Schließen

Fertig Lokales Intranet 100%

Arbeitsgänge

Arbeitsgänge werden in einem eigenen Dialog definiert. Ein Arbeitsgang erhält Arbeitsgangnummer, Bezeichnung, Arbeitsganggruppe, Arbeitsplatz oder Ressource, Beschreibung und Memotext.



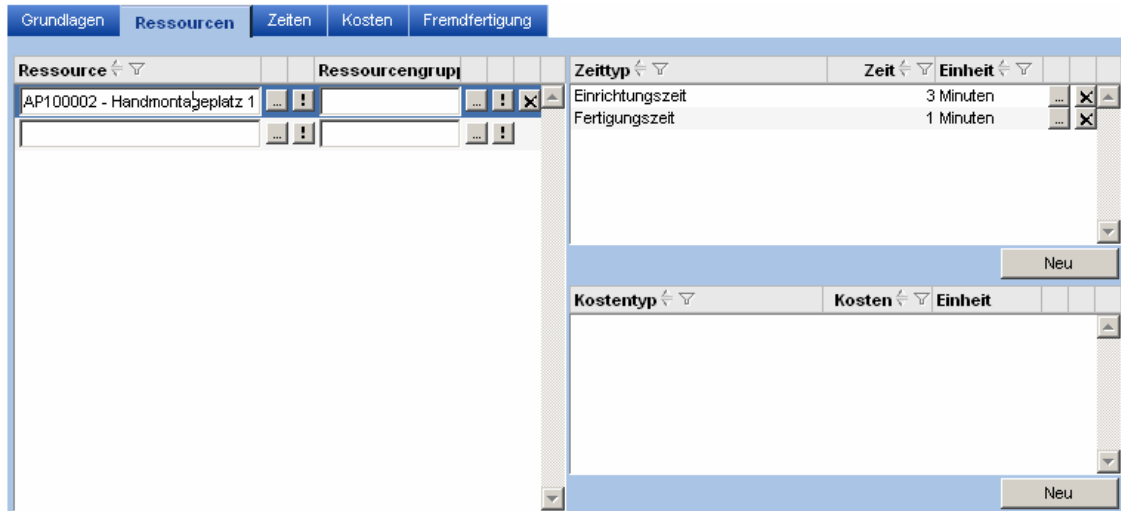
| Bezeichnung | Nummer | Bezeichnung (Zusatz) |
|------------------------|-----------------|---------------------------------------|
| Montage Fahrrad-Rad | AG000013 | Montage Fahrrad-Rad |
| Montage Fahrrad-Rahmen | AG000015 | Montage Fahrrad-Rahmen |
| Platine ätzen | AG000017 | |
| Platine bestücken | AG000019 | |
| Platine prüfen | AG000020 | |
| Platine schneiden | AG000018 | |
| Rahmen lackieren | AG000004 | Rahmen lackieren |
| Rahmen schweißen | AG000010 | Laserstrahl-Schweißen |
| Teilmontage | AG000008 | Teilmontage (Elektrosch.vorm.) |
| Uhr montieren | AG000023 | |
| Verpacken allgemein | AG000009 | Verpacken allgemein |

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| Arbeitsgangnummer | AG000008 |
| Bezeichnung | Teilmontage |
| Bezeichnung (Zusatz) | Teilmontage (Elektrosch.vorm.) |
| Arbeitsganggruppe | Montage |
| Arbeitsplatz | AP100004 |

Beschreibung: Qualifizierte Mitarbeiter mit einem hohen technischem Know-How kompletieren Ihre Bauteile und Komponenten zu fertigen Maschinen oder einbaufertigen Modulen die auf Vollständigkeit und Funktion geprüft in Ihrem Haus eingesetzt oder weiterverbaut werden können.

Vorlage: Ref.Template

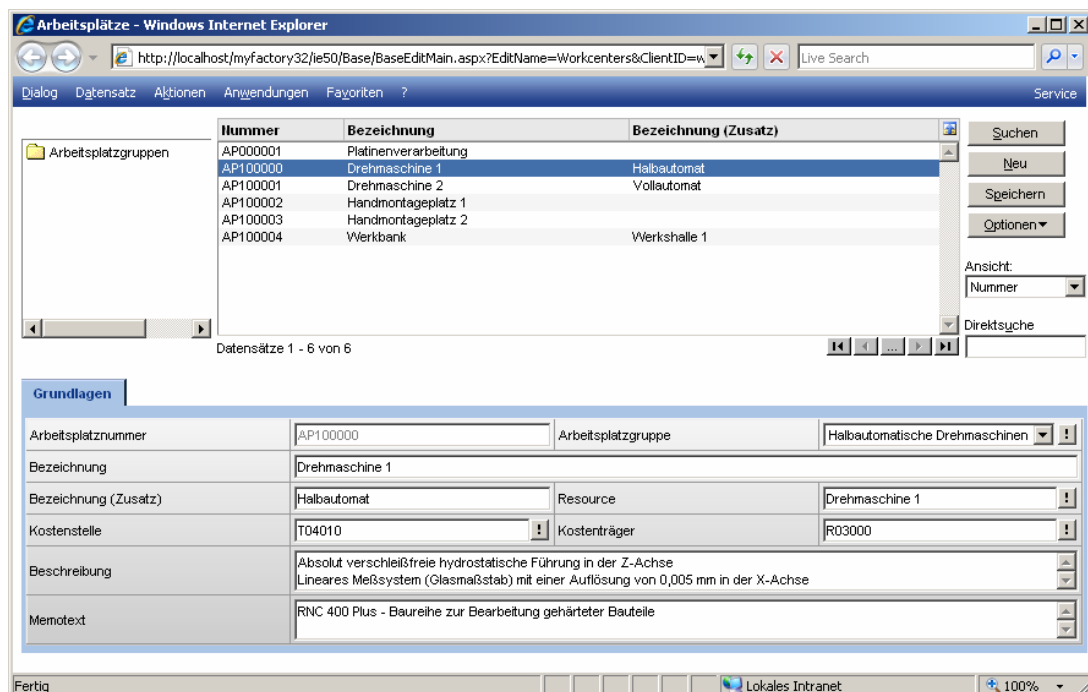
Einem Arbeitsgang können beliebige Ressourcen zugeordnet werden. Den Ressourcen können ihrerseits wiederum unterschiedliche Zeit- und Kostentypen zugeordnet werden. Diese Informationen werden für die Terminierung sowie in der Kalkulation benötigt.



Außerdem können einem Arbeitsgang auch direkt Zeiten und Kosten zugeordnet werden, die nicht direkt mit einer Ressource in Verbindung stehen.

Arbeitsplätze

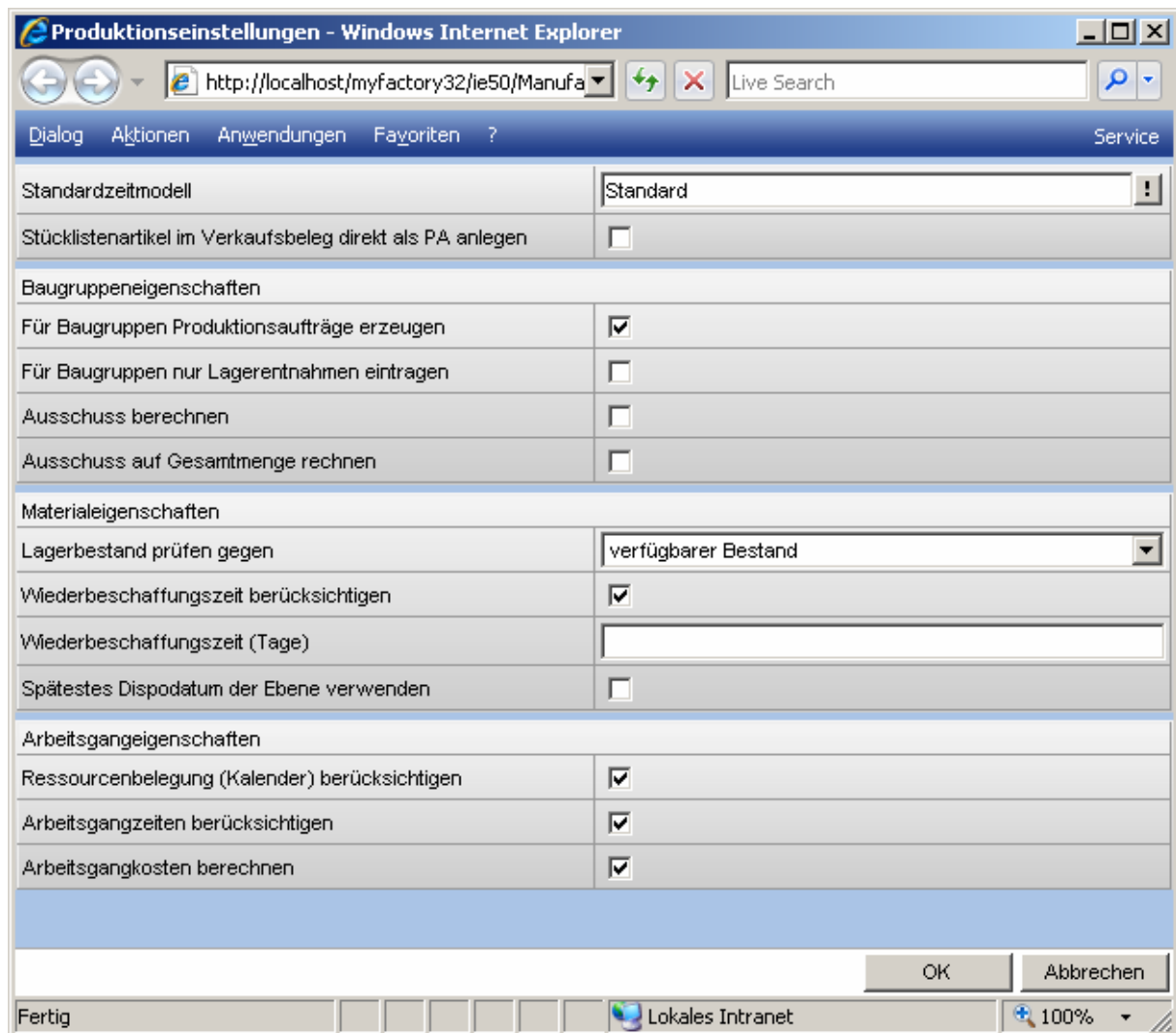
Auch Arbeitsplätze werden in einem eigenen Dialog definiert. Neben Nummer, Bezeichnung, Beschreibung und Memotext kann dem Arbeitsplatz für die Terminierung eine Ressource zugeordnet werden.



Grundlagen

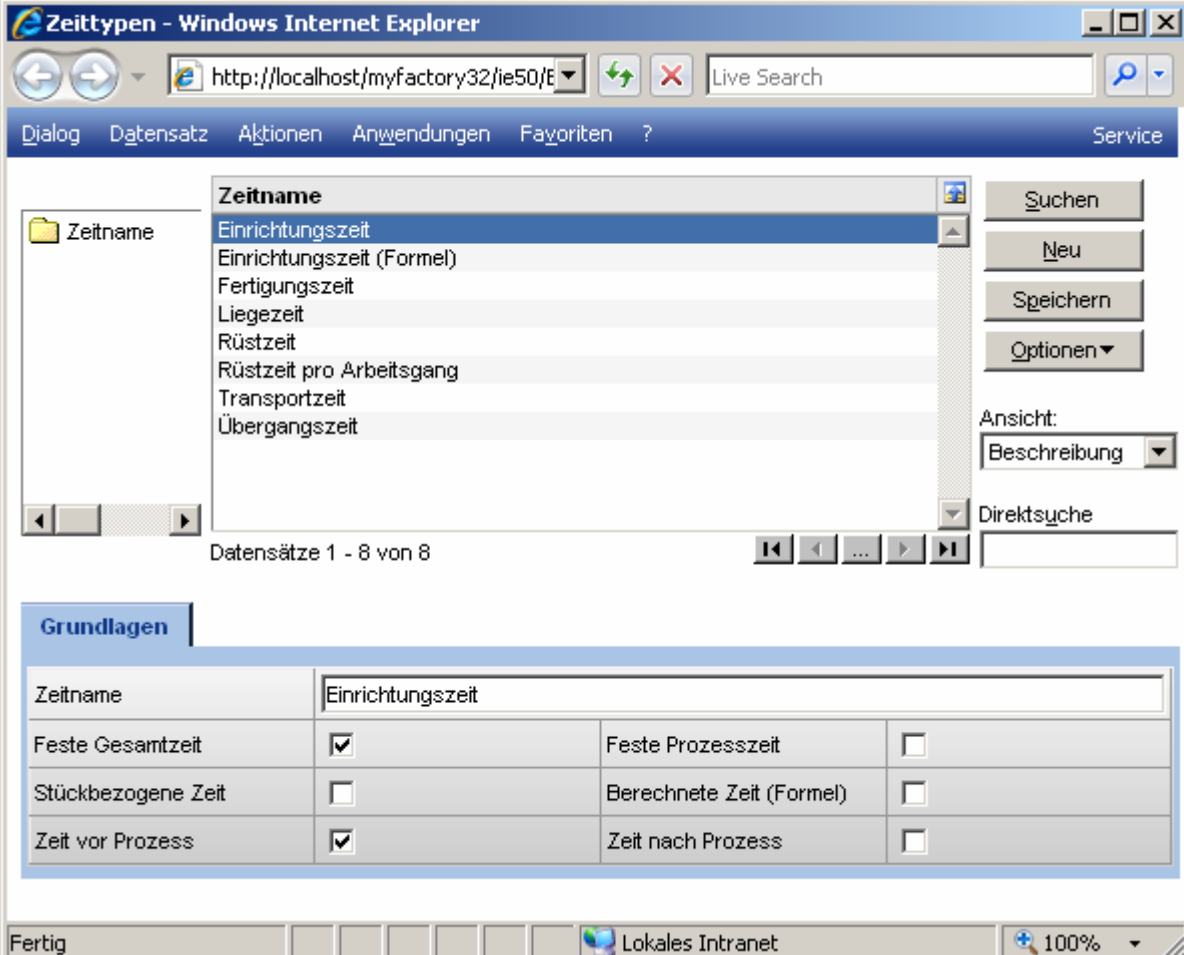
Produktionseinstellungen

In den Einstellungen können allgemeine Produktionseinstellungen vorgenommen werden. Ein Großteil der Einstellungen lässt sich aber auch noch in den verschiedenen Produktionsdialogen manuell übersteuern.



Zeittypen

Die Zeittypen, die den Arbeitsgängen zugeordnet werden, können im Zeittypenstamm individuell festgelegt werden. Mit den Eigenschaften „feste Gesamtzeit“, „feste Prozesszeit“, „stückbezogene Zeit“, „berechnete Zeit“, „Zeit vor bzw. nach Prozess“ können Zeittypen wie Einrichtungs-, Fertigungs-, Liege-, Rüst- oder Transportzeiten bestimmt werden.



The screenshot shows the 'Zeittypen' application in a Windows Internet Explorer browser. The address bar shows the URL `http://localhost/myfactory32/ie50/E`. The main content area displays a list of time types under the heading 'Zeitname'. The selected item is 'Einrichtungszeit'. To the right of the list are buttons for 'Suchen', 'Neu', 'Speichern', and 'Optionen'. Below the list is a search bar labeled 'Direktsuche' and a view selector set to 'Beschreibung'. The status bar at the bottom indicates 'Datensätze 1 - 8 von 8'.

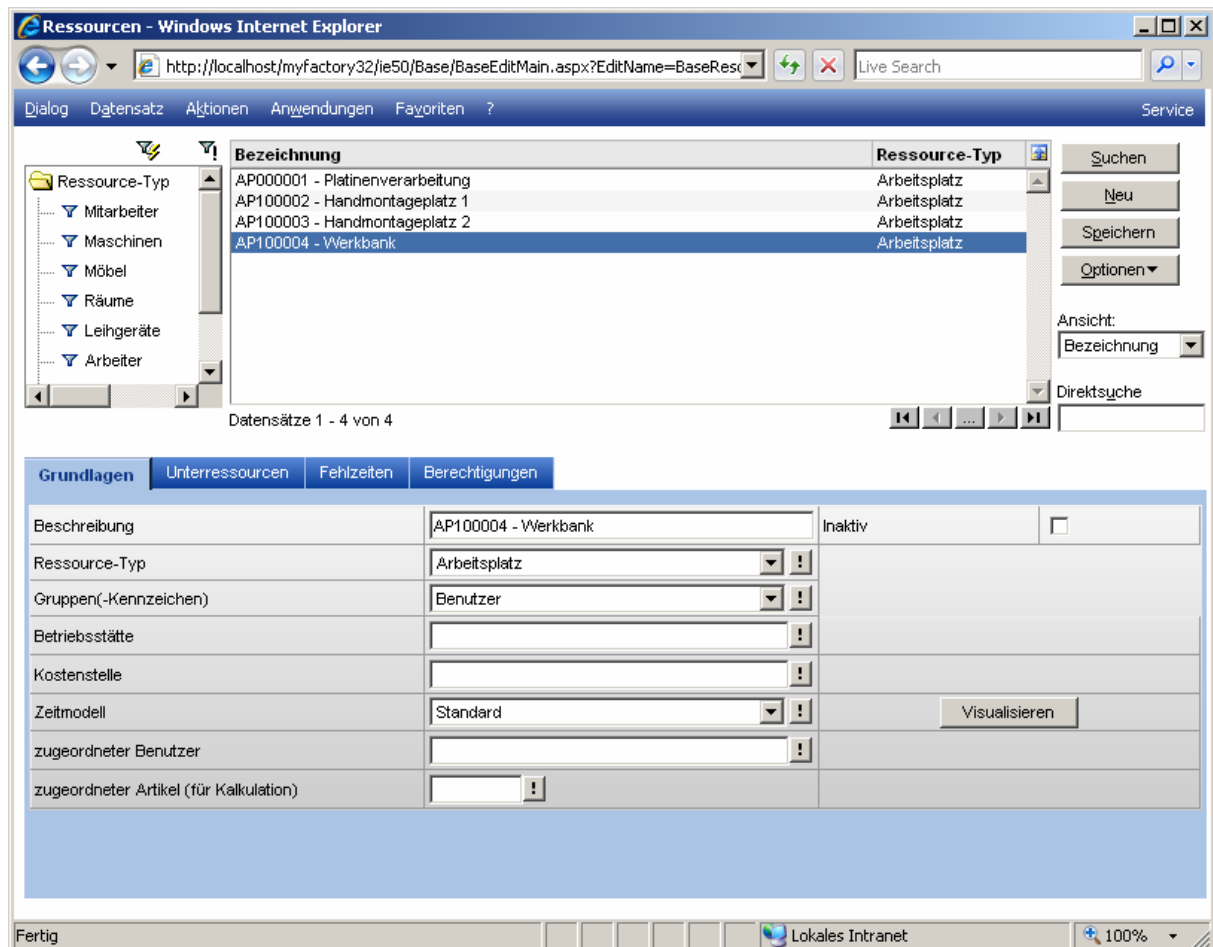
The 'Grundlagen' section contains the following table:

| | | | |
|--------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Zeitname | Einrichtungszeit | | |
| Feste Gesamtzeit | <input checked="" type="checkbox"/> | Feste Prozesszeit | <input type="checkbox"/> |
| Stückbezogene Zeit | <input type="checkbox"/> | Berechnete Zeit (Formel) | <input type="checkbox"/> |
| Zeit vor Prozess | <input checked="" type="checkbox"/> | Zeit nach Prozess | <input type="checkbox"/> |

Ressourcen

Mit der Möglichkeit die Kapazitätsauslastung aller zur Verfügung stehenden Ressourcen (Maschinen) auch standortübergreifend einsehen und planen zu können, werden für den Werkstattleiter in Zukunft viele Auftragsentscheidungen wesentlich einfacher. Somit können Produktionsaufträge unter Berücksichtigung aller benötigten verfügbaren Ressourcen, sowohl vorwärts als auch rückwärts terminiert werden.

Die Ressource ist die Basis der Arbeitsgänge für die Terminierung. Die Ressource beinhaltet Angaben wie: Beschreibung, Ressourcentyp, Gruppenkennzeichen, Betriebsstättenzugehörigkeit, Kostenstelle und zugehöriges Zeitmodell.



Ressourcen - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Base/BaseEditMain.aspx?EditName=BaseResc

Dialog Datensatz Aktionen Anwendungen Favoriten ? Service

Bezeichnung | **Ressource-Typ**

| Bezeichnung | Ressource-Typ |
|---------------------------------|---------------|
| AP000001 - Platinenverarbeitung | Arbeitsplatz |
| AP100002 - Handmontageplatz 1 | Arbeitsplatz |
| AP100003 - Handmontageplatz 2 | Arbeitsplatz |
| AP100004 - Werkbank | Arbeitsplatz |

Datensätze 1 - 4 von 4

Grundlagen | Unterressourcen | Fehlzeiten | Berechtigungen

| | | | |
|--|---------------------|---------|--------------------------|
| Beschreibung | AP100004 - Werkbank | Inaktiv | <input type="checkbox"/> |
| Ressource-Typ | Arbeitsplatz | | |
| Gruppen(-Kennzeichen) | Benutzer | | |
| Betriebsstätte | | | |
| Kostenstelle | | | |
| Zeitmodell | Standard | | Visualisieren |
| zugeordneter Benutzer | | | |
| zugeordneter Artikel (für Kalkulation) | | | |

Fertig | Lokales Intranet | 100%

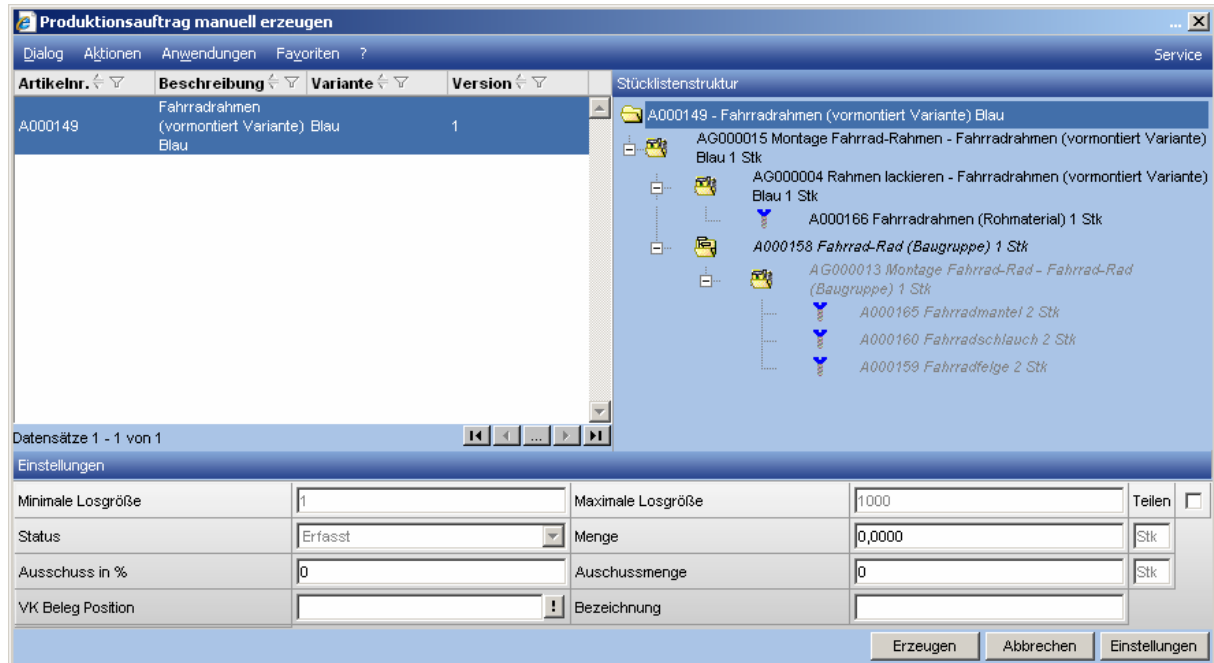
Planung

Stücklisten, für die im Rahmen des Dispositionslaufs ein Bedarf festgestellt wurde, erscheinen in der Fertigungsdisposition. Oben links werden die Stücklisten angezeigt, unten links erscheint die Stücklistenstruktur der gewählten Stückliste. Rechts steht der aktuelle Status des ausgewählten Dispositionseintrags. Für die Stücklisten können nun entweder Bestellungen oder Produktionsaufträge erstellt werden. Darüber hinaus gibt es die Möglichkeit manuelle Dispositionseinträge zu erzeugen.

The screenshot shows the 'Fertigungsdisposition' window in Internet Explorer. The main table lists items with columns for 'Artikelnr.', 'Dispo Beschreibung', 'Variante', 'Version', 'Menge', and 'Einheit'. The selected item is A000149, 'Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau'. Below the table is the 'Stücklistenstruktur' (BOM) for A000149, showing sub-items like 'AG000015 Montage Fahrrad-Rahmen' and 'A000158 Fahrrad-Rad (Baugruppe)'. On the right, the 'Kopfstatus' panel shows the status 'Erfasst' with a quantity of 100. Below that, the 'Eigenschaften' panel contains various checkboxes for production and material settings.

| Artikelnr. | Dispo Beschreibung | Variante | Version | Menge | Einheit | Status | Ref. | Det. | Menge | Offene Menge |
|------------|---|----------|---------|-------|---------|----------------------------|----------|------|-------|--------------|
| A000048 | Elektroschrauber (ohne feste Referenz) | | 2 | 40 | Stk | Erfasst | | | 100 | 0 |
| A000051 | Elektroschrauber vormontiert | | 1 | 70 | Stk | Erfasst | | | 100 | 0 |
| A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | 1 | 100 | Stk | Produktionsauftrag erzeugt | PA000021 | | 100 | 100 |
| A000155 | Fahrradsattel (Baugruppe) | | 1 | 18 | Stk | | | | | |
| A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 2 | 96 | Stk | | | | | |
| A000169 | Fahrrad (einfach) | | 1 | 4 | Stk | | | | | |
| A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 2 | 120 | Stk | | | | | |
| A000171 | Trekkingrad | | 1 | 100 | Stk | | | | | |

Über die Funktionen <PA erzeugen>, <Bestellung>, oder <Manuelle Dispo> können die gewünschten Aktionen durchgeführt werden. Darüber hinaus werden über die Funktion <Einstellungen> die unterschiedlichen Produktionsschemata ausgewählt, nach denen produziert werden soll.



Bei der Anlage eines Produktionsauftrags aus der Fertigungsdisposition heraus kann neben den erweiterten Einstellungen auch zusätzlich auf eine Verkaufsbelegposition referenziert werden, die den Bedarf verursacht hat..

Terminsimulation

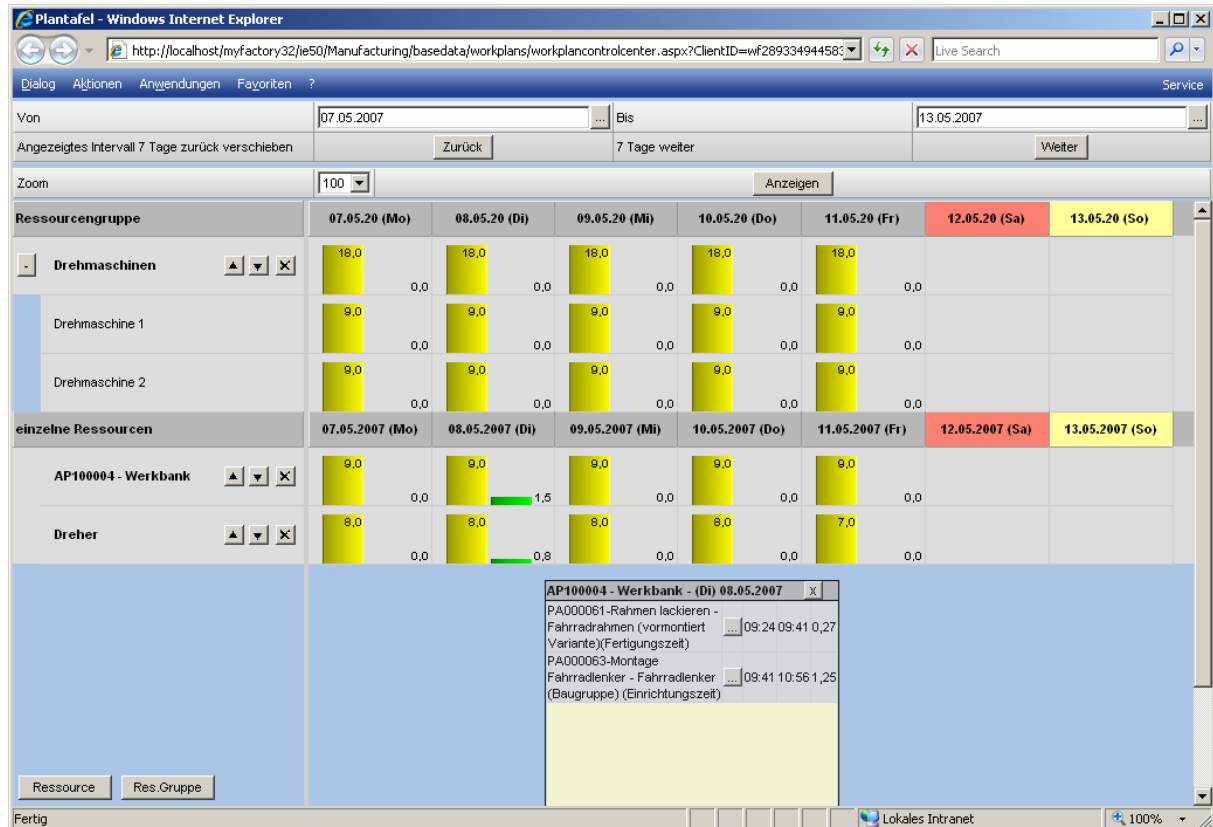
Über die Terminsimulation kann z.B. in der Angebotsphase eine Auskunft erteilt werden, bis zu welchem Termin ein Produktionsauftrag gefertigt werden kann. Die Terminsimulation kann auch direkt aus der Belegerfassung heraus aufgerufen werden.

The screenshot shows the 'Terminsimulation' application in a Windows Internet Explorer browser. The address bar shows the URL: `http://localhost/myfactory32/ie50/Manufacturing/ProductionOrders/simulation/productionordersim`. The interface is divided into several sections:

- Table of Articles:** A table with columns 'Artikelnr.', 'Beschreibung', 'Variante', and 'Version'. The selected article is 'A000161 Fahrrad'.
- Stücklistenstruktur (BOM):** A hierarchical tree view showing the assembly structure for 'A000161 - Fahrrad'. It includes sub-assemblies like 'AG000016 Endmontage Fahrrad' and 'A000149 Fahrradrahmen'.
- Simulation Parameters:**
 - Simulationsmenge: 10
 - Starttermin: 08.05.2007 09:22
 - Endtermin: 11.05.2007 12:10:00
 - Buttons: 'vorwärts terminieren', 'rückwärts terminieren', 'Plantafel (vorwärts terminiert)', 'Plantafel (rückwärts terminiert)', 'Schließen', 'Einstellungen'.
- Footer:** 'Fertig' status and 'Lokales Intranet' navigation.

Plantafel

Die Plantafel zeigt die Auslastungen von Ressourcen und Ressourcengruppen an. Pro Tag werden je Ressource bzw. Ressourcengruppe die Sollzeiten dargestellt (linke Säule im Diagramm), die sich aus den hinterlegten Zeitmodellen ergeben. Rechts werden die tatsächlichen Auslastungen dargestellt, wobei Überlastungen rot eingefärbt werden. Ist die Ressource zu 100% ausgelastet, wird die entsprechende Säule gelb dargestellt, sonst grün. Die Detailinformationen zu den Zeiten eines Tags können im unteren Bereich der Plantafel dargestellt werden. Jeder Anwender kann sich seine individuelle Ressourcensicht zusammensstellen.“



Steuerung

Produktionsaufträge

Einen Überblick über die aktuellen Produktionsaufträge ergibt sich aus diesem Auskunftsdialog. Über Drill-Down werden weitere Informationen zu dem Auftrag angezeigt.

Produktionsauftragsauskunft - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/e50/Manufacturing/ProductionOrders/informationdesk/informationdesk.aspx?ClientID=wf289334944583233917

Dialog Aktionen Anwendungen Favoriten ? Service

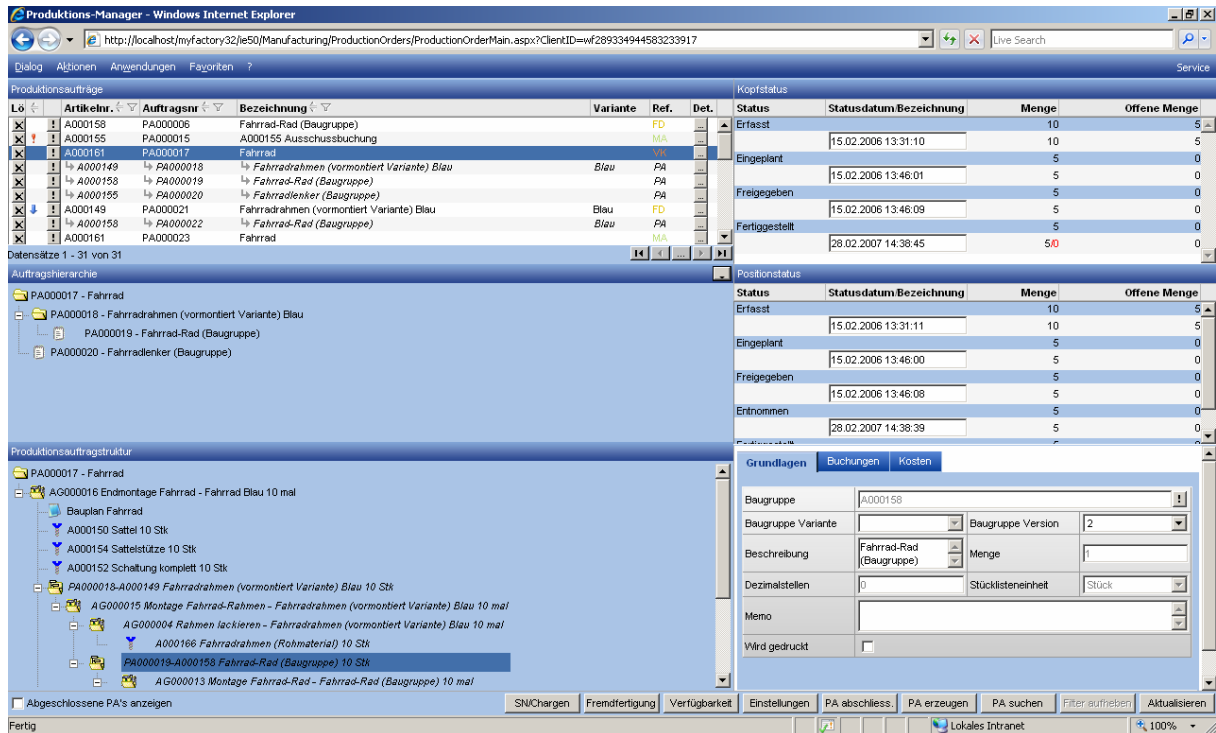
| Auftrag | Position | Artikelnr. | Auftragsnr. | Bezeichnung | Variante | Ref. | VKNummer | Erstellt am | Erfasst | Eingeplant | Freigegeben | Fertiggestellt |
|---------|----------|------------|-------------|---|----------|------|-----------|-------------|---------|------------|-------------|----------------|
| ! | | A000158 | PA000006 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | FD | | 10.05.2005 | 50 | 50 | 30 | 0 |
| ! | | A000155 | PA000015 | A000155 Ausschussbuchung | | MA | | 23.09.2005 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| ! | | A000161 | PA000017 | Fahrrad | | MA | AB0600001 | 15.02.2006 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| ! | | A000149 | PA000018 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 15.02.2006 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| ! | | A000158 | PA000019 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| ! | | A000155 | PA000020 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| ! | | A000149 | PA000021 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | FD | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| ! | | A000158 | PA000022 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | Blau | PA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| ! | | A000161 | PA000023 | Fahrrad | | MA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| ! | | A000149 | PA000024 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| ! | | A000158 | PA000025 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| ! | | A000155 | PA000026 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| ! | | A000029 | PA000027 | Prozessor (Seriennummern) | | MA | | 15.02.2006 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| ! | | A000171 | PA000028 | Trekkingrad | | MA | | 15.02.2006 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| ! | | A000149 | PA000029 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 15.02.2006 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| ! | | A000155 | PA000030 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| ! | | A000029 | PA000031 | Prozessor (Seriennummern) | | MA | | 16.03.2006 | 100 | 60 | 10 | 0 |
| ! | | A000072 | PA000032 | Getriebewelle | | MA | | 24.04.2006 | 1 | 1 | 0 | 0 |
| ! | | A000161 | PA000046 | Fahrrad | | MA | | 27.09.2006 | 10 | 10 | 10 | 8 |
| ! | | A000149 | PA000047 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 27.09.2006 | 10 | 10 | 10 | 8 |
| ! | | A000158 | PA000048 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | 27.09.2006 | 10 | 10 | 10 | 8 |
| ! | | A000155 | PA000049 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 27.09.2006 | 10 | 10 | 10 | 18 |
| ! | | A000029 | PA000054 | Prozessor (Seriennummern) | | MA | | 10.10.2006 | 10 | 10 | 10 | 0 |
| ! | | A000029 | PA000055 | Prozessor (Seriennummern) | | MA | | 10.10.2006 | 10 | 10 | 10 | 0 |
| ! | | A000073 | PA000056 | Armbanduhr | | MA | | 22.02.2007 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| ! | | A000076 | PA000057 | Uhrgehäuse | | PA | | 22.02.2007 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| ! | | A000072 | PA000058 | Getriebewelle | | MA | | 28.02.2007 | 10 | 10 | 10 | 0 |
| ! | | A000161 | PA000060 | Fahrrad | | MA | | 08.05.2007 | 10 | 10 | 0 | 0 |
| ! | | A000149 | PA000061 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 08.05.2007 | 10 | 10 | 0 | 0 |
| ! | | A000158 | PA000062 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | 08.05.2007 | 10 | 10 | 0 | 0 |
| ! | | A000155 | PA000063 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 08.05.2007 | 10 | 10 | 0 | 0 |

Datensätze 1 - 31 von 31

Details anzeigen Abgeschlossene PA's anzeigen

Fertig Lokales Intranet 100%

Alternativ steht ein komplexerer Dialog zur Verfügung, der alle Informationen auf einen Blick anzeigt.



The screenshot displays the 'Produktions-Manager' interface in a Windows Internet Explorer browser. The main window shows a production order hierarchy on the left and a detailed status overview on the right. The status overview table includes columns for 'Status', 'Statusdatum', 'Bezeichnung', 'Menge', and 'Offene Menge'. The hierarchy shows a main order 'PA000017 - Fahrrad' with sub-orders for 'Fahrradrahmen', 'Fahrrad-Rad', and 'Fahrradlenker'. A detailed view of a component is shown on the right, including fields for 'Baugruppe', 'Beschreibung', 'Menge', and 'Stücklisteinheit'.

| Artikelnr. | Auftragsnr. | Bezeichnung | Variante | Ref. | Det. | Status | Statusdatum | Bezeichnung | Menge | Offene Menge |
|------------|-------------|---|----------|------|------|----------------|---------------------|-------------|-------|--------------|
| A000158 | PA000006 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | FD | | Erfasst | 15.02.2006 13:31:10 | | 10 | 5 |
| A000155 | PA000015 | A000155 Ausschussbuchung | | MA | | | | | 10 | 5 |
| A000161 | PA000017 | Fahrrad | | VK | | Eingeplant | | | 5 | 0 |
| A000149 | PA000018 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | | 15.02.2006 13:46:01 | | 5 | 0 |
| A000158 | PA000019 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | Freigegeben | | | 5 | 0 |
| A000155 | PA000020 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | | 15.02.2006 13:46:09 | | 5 | 0 |
| A000149 | PA000021 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | FD | | Fertiggestellt | | | 5 | 0 |
| A000158 | PA000022 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | Blau | PA | | | 28.02.2007 14:38:45 | | 5 | 0 |
| A000161 | PA000023 | Fahrrad | | MA | | | | | 5 | 0 |

Links in der Mitte wird die Auftragshierarchie bei Stücklisten angezeigt, die Baugruppen beinhalten. Darunter steht die komplette Stücklistenstruktur. Auf der rechten Seite befinden sich die aktuellen Statusinformationen zum Produktionsauftrag sowie zu den einzelnen Bestandteilen der Stückliste.

Produktionspapiere

Zu einem Produktionsauftrag können die zugehörigen Produktionspapiere gedruckt werden.


Materialentnahmescheine

Druckvorschau - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/system/printpreview/printpreviewfr

Drucken Excel Word PDF Speichern Nachricht Schließen

Produktionsauftrag: PA000017 Fahrrad

| | | | |
|----------------|---------|-------------|---|
| Artikelnummer: | A000150 | Matchcode: | Sattel |
| Bezeichnung1: | Sattel | Zusatztext: | |
| Bezeichnung2: | | | |
| Beschreibung: | Sattel | | |
| Menge: | 1 Stk | | |
| BelegNr: | 415 | |  |

| Sollwert | IstWert | Offen | Entnommen | Einheit |
|----------|---------|--------|-----------|---------|
| 10,0000 | 5,0000 | 5,0000 | | Stk |


Arbeitscheine

Druckvorschau - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/system/printpreview/printpreviewfr

Drucken Excel Word PDF Speichern Nachricht Schließen

Produktionsauftrag: PA000018 Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau

| | | | |
|---------------|---|-------------|---|
| AG Nummer: | AG000015 | AG Gruppe: | Montage |
| Bezeichnung1: | Montage Fahrrad-Rahmen - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Zusatztext: | |
| Bezeichnung2: | Montage Fahrrad-Rahmen | | |
| Beschreibung: | Qualifizierte Mitarbeiter mit einem hohen technischem Know-How kompletieren Ihre Bauteile und Komponenten zu fertigen Maschinen oder einbaufertigen Modulen die auf Vollständigkeit und Funktion geprüft in Ihrem Haus eingesetzt oder weiterverbaut werden können. | | |
| Menge: | 1 Stk | | |
| BelegNr: | 419 | |  |

| Zeit | Sollwert | Einheit | IstWert | Einheit |
|----------------|----------|---------|---------|---------|
| Fertigungszeit | 150,0000 | Minuten | | |

Fertig

Lokales Intranet 100%

Produktionsschein pro PA

Druckvorschau - Windows Internet Explorer


http://localhost/myfactory32/ie50/system/printpreview/printpreviewframe... Live Search

Drucken Excel Word PDF Speichern Nachricht Schließen

| PA: PA00017 Fahrrad | | | |
|---------------------|--|-----------------|---------------------|
| Soll-Starttermin: | 15.02.2006 13:45:42 | Soll-Endtermin: | 20.02.2006 12:10:00 |
| Sollmenge: | 10 Stk | | |
| Artikel: | A000161 | Stückliste: | A000161 |
| Variante: | | Version: | 1 |
| Fahrrad | | | |
| Kunde: | Papeterie Berber, Süßlach - Bankverbindung | Bestellnummer: | AB0600001 |
| Liefertermin: | 15.04.2006 00:00:00 | Referenznummer: | |

| Unter-PA: PA00018 Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | | | |
|---|---------------------|-----------------|---------------------|
| Soll-Starttermin: | 15.02.2006 13:45:42 | Soll-Endtermin: | 20.02.2006 12:10:00 |
| Sollmenge: | 100 Stk | | |
| Variante: | Blau | Version: | 1 |

Materialscheine

| Produktionsauftrag: PA00018 Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | | | | |
|---|---|--------|-----------|---------|
| Artikelnummer: A000166 | Matchcode: Fahrradrahmen (Rohmaterial) | | | |
| Bezeichnung1: Fahrradrahmen (Rohmaterial) | Zusatztext: | | | |
| Bezeichnung2: | | | | |
| Beschreibung: Artikel / Material | | | | |
| BelegNr: 421 |  | | | |
| Sollwert | IstWert | Offen | Entnommen | Einheit |
| 10,0000 | 5,0000 | 5,0000 | | Stk |

Fertig Lokales Intranet 100%

Natürlich kann auch jedes Dokument hier gedruckt werden, das der Stückliste zugeordnet wurde.

Produktionsauftragshistorie

Mit dieser Historie besteht die Möglichkeit, jeden einzelnen durchgeführten Produktionsprozesse zu verfolgen und auch gleichzeitig im Falle einer Fehlentscheidung wieder zurück zusetzen.

| Produktionsauftragshistorie | | | | |
|-----------------------------|------------|-------------|---------------------|-------|
| Historien Einträge | | | | |
| lfr | Auftragsnr | Bezeichnung | Datum | User |
| 1 | PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:01:19 | SY001 |
| 2 | PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:21:04 | SY001 |
| 3 | PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:21:37 | SY001 |

| Historien Positionen | | | | |
|----------------------|------------|---------------------|---|----------|
| lfr | Status | Typ | Beschreibung | Menge |
| 1 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000023 (Sattel) | 50,0000 |
| 2 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000023 (Sattelstütze) | 50,0000 |
| 3 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000023 (Schaltung komplett) | 50,0000 |
| 4 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000024 (Fahrradrahmen (Rohmaterial)) | 50,0000 |
| 5 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000024 (Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau) | 50,0000 |
| 6 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000025 (Fahrradmantel) | 100,0000 |
| 7 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000025 (Fahrradschlauch) | 100,0000 |
| 8 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000025 (Fahrradfelge) | 100,0000 |
| 9 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000025 (Montage Fahrrad-Rad - Fahrrad-Rad (Baugruppe)) | 50,0000 |
| 10 | Eingeplant | Produktionskopf | PA000025 | 50,0000 |
| 11 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000024 (Fahrrad-Rad (Baugruppe)) | 50,0000 |
| 12 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000024 (Montage Fahrrad-Rahmen - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau) | 50,0000 |
| 13 | Eingeplant | Produktionskopf | PA000024 | 50,0000 |
| 14 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000023 (Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau) | 50,0000 |
| 15 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000026 (Fahrradbremse) | 100,0000 |
| 16 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000026 (Fahrradklinge) | 50,0000 |
| 17 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000026 (Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe)) | 50,0000 |
| 18 | Eingeplant | Produktionskopf | PA000026 | 50,0000 |
| 19 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000026 (Fahrradlenker (Baugruppe)) | 50,0000 |

Rückmeldungen

Bei der Materialentnahme wird unterschieden zwischen Einzelentnahme und Gesamtentnahme pro Produktionsauftrag.

| Produktionsauftragsmengen entnehmen | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|----------|-----------|-------|--------------|-----------------|------------------|---------|-----------|
| Artikel | Matchcode | Variante | Entnommen | Menge | Lagerbestand | SII/Charge/Var. | Lagerort | Bestand | Entnehmen |
| A000165 | Fahrradmantel | | 10 | 0 | 900 Stk | ... | Produktionslager | 1.424 | Entnehmen |
| A000160 | Fahrradschlauch | | 10 | 0 | 1202 Stk | ... | Produktionslager | 1.726 | Entnehmen |
| A000159 | Fahrradfelge | | 10 | 0 | 398 Stk | ... | Produktionslager | 922 | Entnehmen |

Wird ein Arbeitsgang zurückgemeldet, so können hier die gefertigten Mengen sowie die benötigten Zeiten zurückgemeldet werden.

Produktionsauftragspositionen zurückmelden

| Arbeitsgang | Beschreibung | Gesamtmenge | Zurückgemeldet | Menge | Rückmelden |
|-------------|---|-------------|----------------|-------|---|
| AG000012 | Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | 5,00 | 5,00 | 0,00 | <input type="button" value="Rückmelden"/> |

Arbeitsgangzeiten

| Zeit | Gesamtmenge | Zurückgemeldet | Menge | Zeit(zurückgemeldet) | Zeit(Soll) | Zeit(Ist) | Einheit | Bearb. |
|------------------|-------------|----------------|--------------------------------|----------------------|------------|-------------------------------------|---------|------------------------------------|
| Einrichtungszeit | 1 | 1 | <input type="text" value="0"/> | 30,0000 m | 30,0000 m | <input type="text" value="0,0000"/> | Minuten | <input type="button" value="..."/> |

Arbeitsgang Ressourcenzeiten

| Ressource | Zeit | Gesamtmenge | Zurückgemeldet | Menge | Zeit(zurückgemeldet) | Zeit(Soll) | Zeit(Ist) | Einheit | Bearb. |
|-----------|----------------|-------------|----------------|--------------------------------|----------------------|------------|-------------------------------------|---------|------------------------------------|
| Dreher | Fertigungszeit | 5 | 5 | <input type="text" value="0"/> | 25,0000 m | 50,0000 m | <input type="text" value="0,0000"/> | Minuten | <input type="button" value="..."/> |

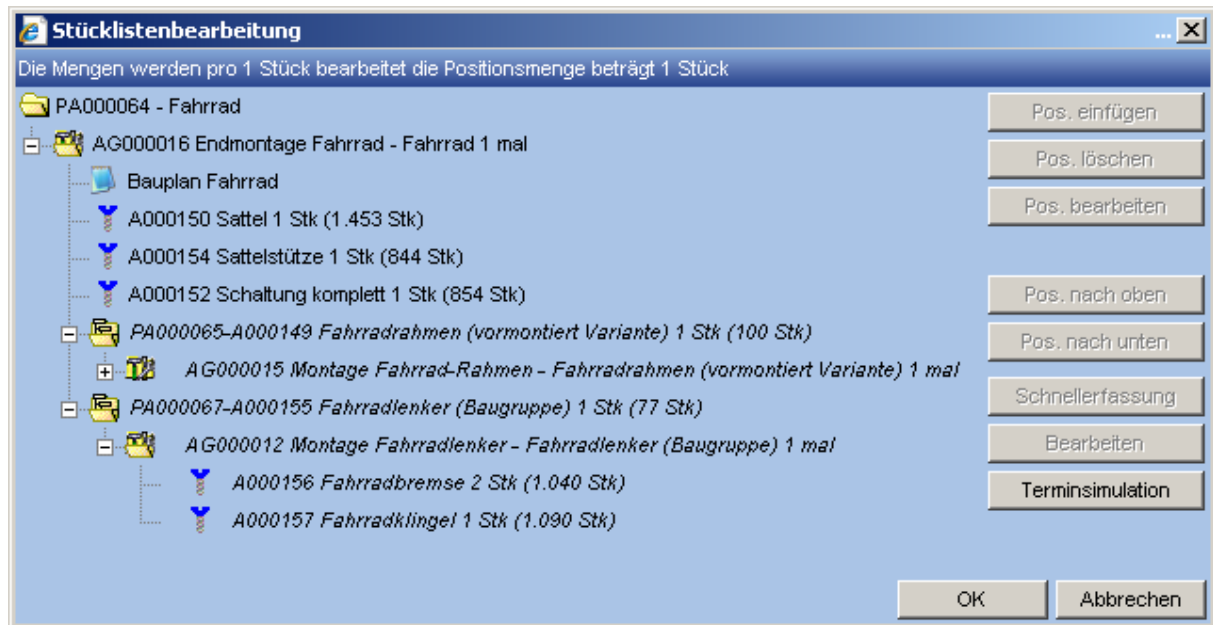
Ein Produktionsauftrag kann auch pauschal als „fertig“ gemeldet werden, ohne dass im Vorfeld Einzelentnahmen durchgeführt wurden. Bei der pauschalen Fertigmeldung werden die Materialentnahmen sowie die Arbeitsgangzeiten automatisch zurückgemeldet.

Produktionsauftragsmengen einbuchen

| Artikel | Matchcode | Variante | Gebucht | Menge | SII/Charge/Var. | Lager | |
|-----------|-------------------------------|----------------------------------|---------|--------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|---|
| A000161 | Fahrrad | | 5 | <input type="text" value="0"/> | <input type="button" value="..."/> | Lagerhalle 1 | <input type="button" value="!"/> |
| Ausschuss | <input type="text" value=""/> | <input type="button" value="!"/> | 0 | <input type="text" value="0"/> | <input type="button" value="..."/> | <input type="text" value=""/> | <input type="button" value="!"/> <input type="button" value="Einbuchen"/> |

Bearbeitung einer Stückliste in der Verkaufsbelegerfassung

Eine Stückliste kann auftragsabhängig bearbeitet werden. In einem solchen Fall wird direkt ein Produktionsauftrag für die geänderte Stückliste angelegt.



Ausschussmengen

Im Stücklistenstamm kann zu einer Stückliste ein Ausschussartikel (und ggf. eine Ausschussvariante) hinterlegt werden, auf den ein produzierter Ausschuss gebucht wird.

| | | | |
|--------------------------|---------|-------------------|-------------------|
| Basismengeneinheit | Stück | Zeichnungsnummer | ZN: 232323T565856 |
| Produktionsmengeneinheit | Stück | Dezimalstellen | |
| Minimale Losgröße | 1 | Maximal Losgröße | 1000 |
| Stücklistengewicht | 2,5 | Gewichtseinheit | Kilogramm |
| Ausschussartikel | A000174 | Ausschussvariante | |
| Ausschussanteil in % | 10 | | |

Wird ein Produktionsauftrag angelegt, so wird der prozentuale Ausschusswert aus dem Stücklistenstamm angezeigt und die wahrscheinliche Ausschussmenge anhand der zu produzierenden Menge ausgewiesen.

| Artikelnr. | Beschreibung | Variante | Version |
|------------|---|------------|---------|
| A000051 | Elektroschrauber vormontiert | | 1 |
| A000048 | Elektroschrauber (ohne feste Referenz) | | 2 |
| A000155 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | 1 |
| A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 2 |
| A000161 | Fahrrad | | 1 |
| A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | 1 |
| A000169 | Fahrrad (einfach) | | 1 |
| A000065 | Transportkiste auf Rollen Holz | Holz | 1 |
| A000065 | Transportkiste auf Rollen Metall | Metall | 1 |
| A000065 | Transportkiste auf Rollen Kunststoff | Kunststoff | 1 |
| A000171 | Trekkingrad | | 1 |

| | | | | | |
|-------------------|---------|-------------------|------|--------|--------------------------|
| Minimale Losgröße | 1 | Maximale Losgröße | 1000 | Teilen | <input type="checkbox"/> |
| Status | Erfasst | Menge | 500 | Stk | <input type="checkbox"/> |
| Ausschuss in % | 10 | Ausschussmenge | 50 | Stk | <input type="checkbox"/> |
| VK Beleg Position | | Bezeichnung | | | |

Werden Ausschussteile produziert, so können diese auf einen Ausschussartikel in ein separates Lager gebucht werden.

| Artikel | Matchcode | Variante | Gebucht | Menge | SN/Charge/Var. | Lager |
|-----------|------------------------------|----------|---------|--------------------------------|----------------|------------------|
| A000155 | Fahrradlenker
(Baugruppe) | | 430 | <input type="text" value="0"/> | ... | Produktionslager |
| Ausschuss | A000174 | ! | 70 | <input type="text" value="0"/> | ... | Ausschuss Lager |

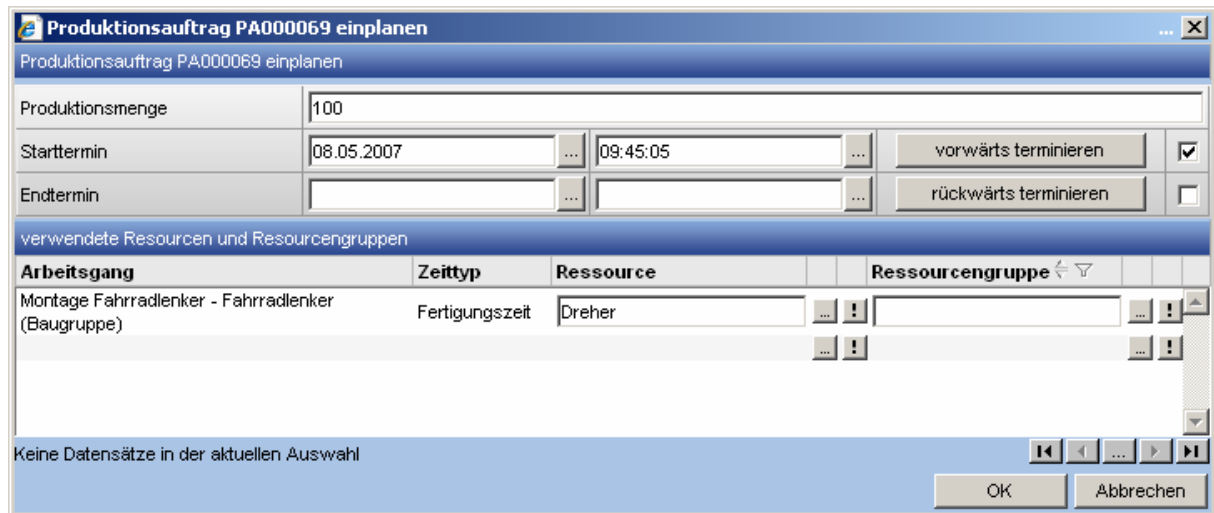
Schließen

Diese Mengen werden auch im Kopfstatus angezeigt.

| Status | Statusdatum/Bezeichnung | Menge | Offene Menge |
|----------------|--|--------|--------------|
| Erfasst | | 500 | 0 |
| | <input type="text" value="08.05.2007 09:43:17"/> | 500 | 0 |
| Eingeplant | | 500 | 0 |
| | <input type="text" value="08.05.2007 09:43:20"/> | 500 | 0 |
| Freigegeben | | 500 | 0 |
| | <input type="text" value="08.05.2007 09:43:20"/> | 500 | 0 |
| Fertiggestellt | | 430 | 0 |
| | <input type="text" value="08.05.2007 09:43:52"/> | 430/70 | 0 |

Vorwärts- und Rückwärtsterminierung

Wird ein Produktionsauftrag eingeplant, so kann er entweder vorwärts oder rückwärts terminiert werden. Bei der Vorwärtsterminierung wird ausgehend von einem Starttermin ermittelt, wann der Produktionsauftrag abgearbeitet ist. Dabei wird neben den bei den Arbeitsgängen hinterlegten Zeiten auch die Verfügbarkeiten der Ressourcen berücksichtigt. Bei der Rückwärtsterminierung wird ausgehend von einem hinterlegten Endtermin ermittelt, wann mit dem Produktionsauftrag begonnen werden muss.



Produktionsauftrag PA000069 einplanen

Produktionsauftrag PA000069 einplanen

Produktionsmenge: 100

Starttermin: 08.05.2007 09:45:05

Endtermin:

vorwärts terminieren

rückwärts terminieren

verwendete Ressourcen und Ressourcengruppen

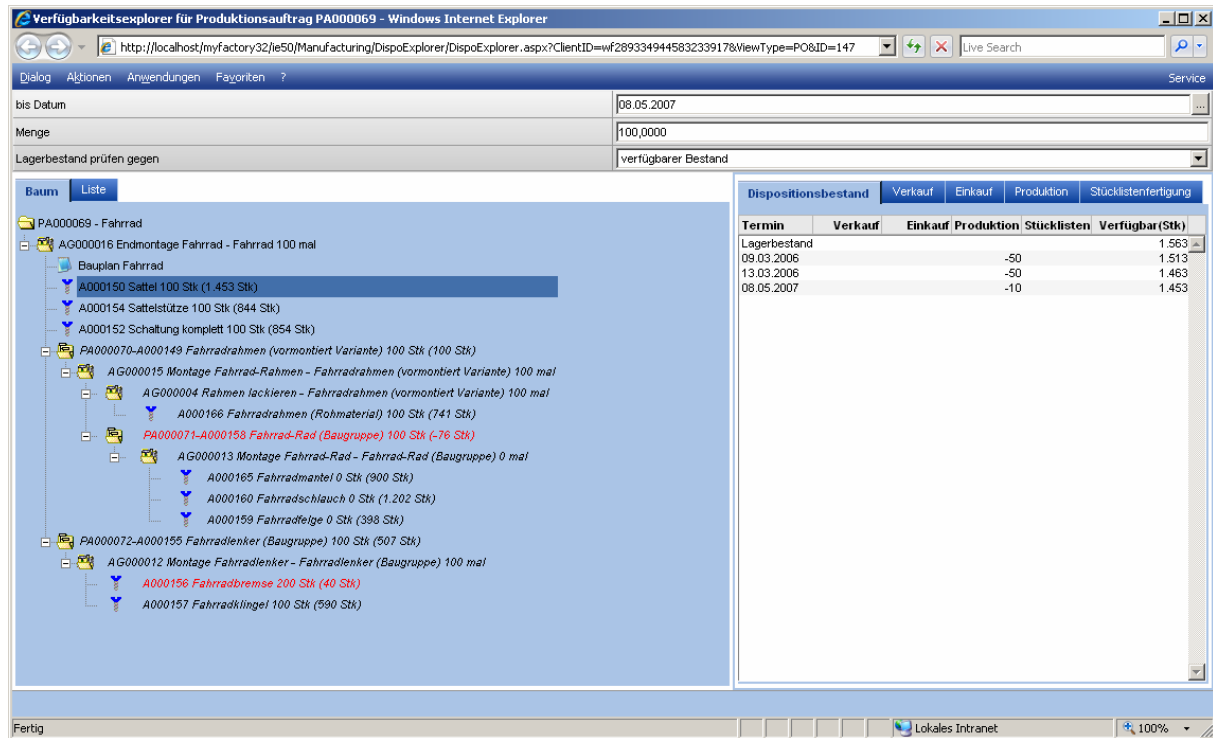
| Arbeitsgang | Zeityp | Ressource | Ressourcengruppe |
|---|----------------|-----------|------------------|
| Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | Fertigungszeit | Dreher | |

Keine Datensätze in der aktuellen Auswahl

OK Abbrechen

Verfügbarkeitsexplorer

Der Verfügbarkeitsexplorer zeigt Verfügbarkeiten zu einem Termin für eine definierte Menge eines Stücklistenartikels an. Dabei kann der Lagerbestand gegen unterschiedliche Sichten geprüft werden. Weiterhin werden je Artikel die Dispositionsinformationen angezeigt.

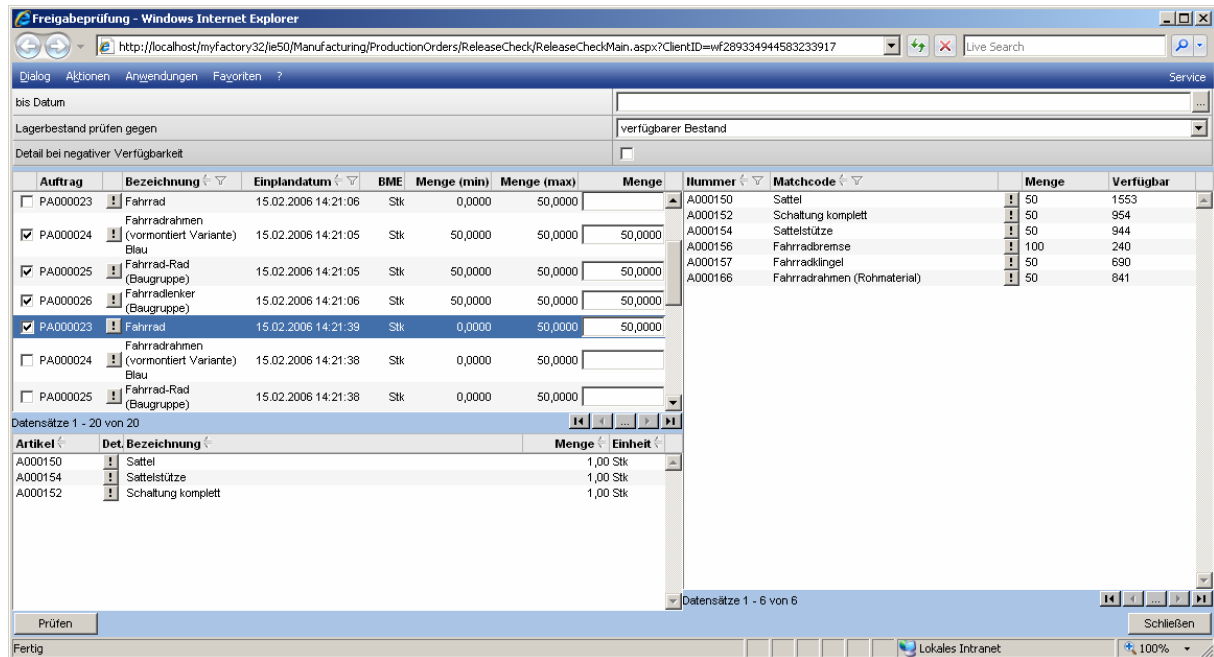


The screenshot shows the 'Verfügbarkeitsexplorer für Produktionsauftrag PA000069' interface. The search criteria are set to 'bis Datum: 08.05.2007' and 'Menge: 100,0000'. The 'Lagerbestand prüfen gegen' dropdown is set to 'verfügbarer Bestand'. The main area displays a hierarchical BOM tree for 'PA000069 - Fahrrad', with 'A000150 Sattel 100 Stk (1.453 Stk)' selected. The right-hand pane shows the 'Dispositionsbestand' table with the following data:

| Termin | Verkauf | Einkauf | Produktion | Stücklisten | Verfügbar(Stk) |
|--------------|---------|---------|------------|-------------|----------------|
| Lagerbestand | | | | | 1.563 |
| 09.03.2006 | | | | -50 | 1.513 |
| 13.03.2006 | | | | -50 | 1.463 |
| 08.05.2007 | | | | -10 | 1.453 |

Freigabeprüfung

Ein wichtiges Hilfsmittel für die Arbeitsvorbereitung ist die neue Freigabeprüfung. Mit dieser Prüfung kann für jeden noch nicht freigegeben Produktionsauftrag die Verfügbarkeiten der Bestandteile zu einem frei definierten Datum geprüft werden. So kann eine schnelle Entscheidung darüber getroffen werden, ob ein Produktionsauftrag auf Grundlage der Artikelverfügbarkeiten freigegeben werden kann.



The screenshot shows the 'Freigabeprüfung' application in a Windows Internet Explorer browser. The address bar shows the URL: `http://localhost/myfactory32/ie50/Manufacturing/ProductionOrders/ReleaseCheck/ReleaseCheckMain.aspx?ClientID=wf289334944583233917`. The interface includes a search bar, a 'bis Datum' field, and a 'Lagerbestand prüfen gegen' dropdown set to 'verfügbarer Bestand'. The main table displays production orders with the following data:

| Auftrag | Bezeichnung | Einplandatum | BME | Menge (min) | Menge (max) | Menge | Nummer | Matchcode | Menge | Verfügbar |
|--|---|---------------------|-----|-------------|-------------|---------|---------|-----------------------------|-------|-----------|
| <input type="checkbox"/> PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:21:06 | Stk | 0,0000 | 50,0000 | | A000150 | Sattel | 50 | 1553 |
| <input checked="" type="checkbox"/> PA000024 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | 15.02.2006 14:21:05 | Stk | 50,0000 | 50,0000 | 50,0000 | A000152 | Schaltung komplett | 50 | 954 |
| <input checked="" type="checkbox"/> PA000025 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | 15.02.2006 14:21:05 | Stk | 50,0000 | 50,0000 | 50,0000 | A000154 | Sattelstütze | 50 | 944 |
| <input checked="" type="checkbox"/> PA000026 | Fahrradlenker (Baugruppe) | 15.02.2006 14:21:06 | Stk | 50,0000 | 50,0000 | 50,0000 | A000156 | Fahrradbremse | 100 | 240 |
| <input checked="" type="checkbox"/> PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:21:39 | Stk | 0,0000 | 50,0000 | 50,0000 | A000157 | Fahrradklingel | 50 | 690 |
| <input type="checkbox"/> PA000024 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | 15.02.2006 14:21:38 | Stk | 0,0000 | 50,0000 | | A000166 | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | 50 | 841 |
| <input type="checkbox"/> PA000025 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | 15.02.2006 14:21:38 | Stk | 0,0000 | 50,0000 | | | | | |

Below the main table, there is a section for 'Datensätze 1 - 20 von 20' showing a detailed view of components:

| Artikel | Det. Bezeichnung | Menge | Einheit |
|---------|--------------------|-------|---------|
| A000150 | Sattel | 1,00 | Stk |
| A000154 | Sattelstütze | 1,00 | Stk |
| A000152 | Schaltung komplett | 1,00 | Stk |

The interface also includes a 'Prüfen' button at the bottom left and a 'Schließen' button at the bottom right. The status bar at the bottom shows 'Fertig' and 'Lokales Intranet'.

Produktionsschnellrückmeldung

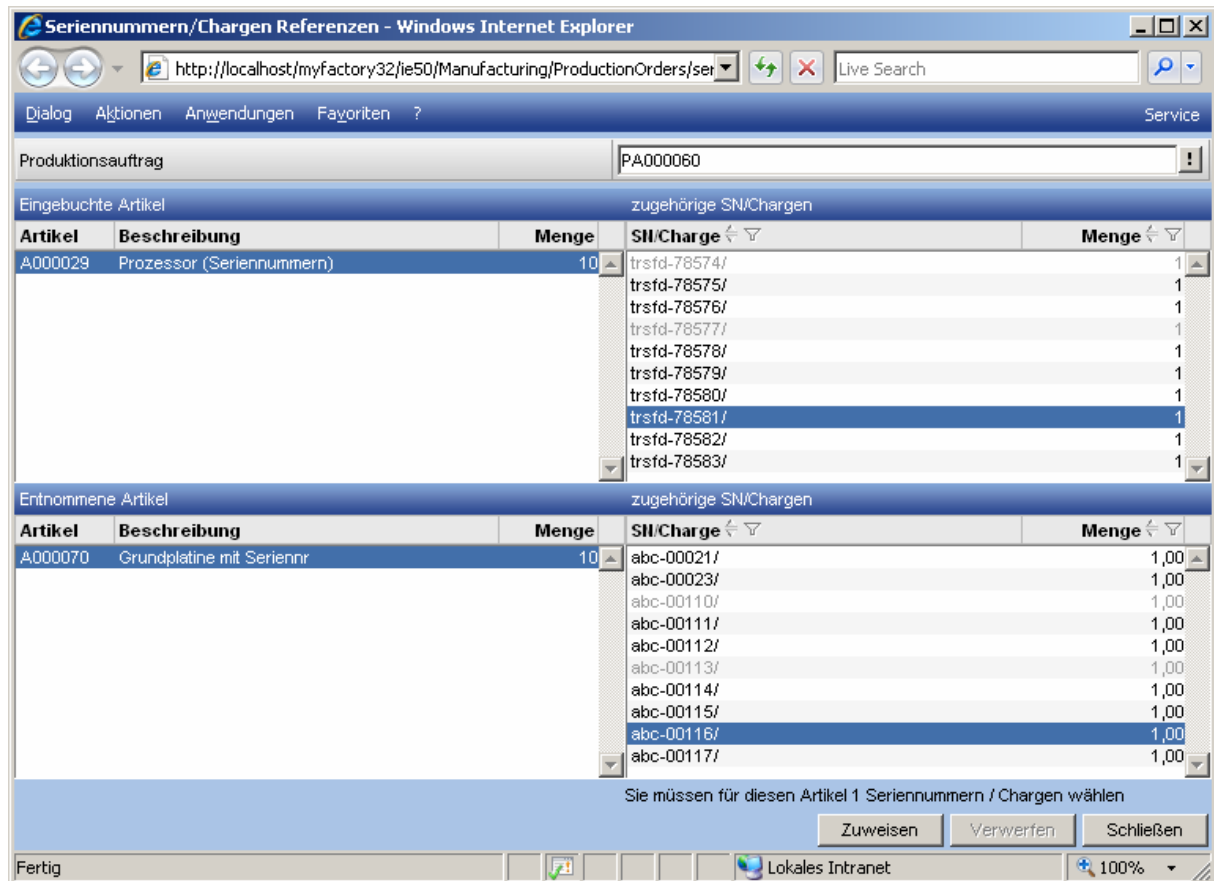
Über die Produktionsschnellrückmeldung können in einem einfachen Dialog sowohl Lagerentnahmen als auch Lagerzugänge und Zeitrückmeldungen erfasst werden.

The screenshot shows a web browser window titled 'Produktionsschnellrückmeldung - Windows Internet Explorer'. The address bar shows a local URL. The interface includes a search bar, a 'Service' button, and a 'PA Nummer' field containing 'PA000046'. Below this is a table with columns: Level, Artikel, Matchcode, Variante, Entnommen, Menge, Lagerbestand, SII/Charge/Var., Lagerort, Bestand, Entnehmen, and Info. The table lists various bicycle components like 'Sattel', 'Sattelstütze', 'Schaltung komplett', and 'Fahrradrahmen' with their respective quantities and stock levels. A 'Schließen' button is at the bottom right of the table area.

| Level | Artikel | Matchcode | Variante | Entnommen | Menge | Lagerbestand | SII/Charge/Var. | Lagerort | Bestand | Entnehmen | Info |
|---------------|---------|---|----------|-----------|-------|--------------|-----------------|------------------|---------|-----------|------|
| 1.1.2 | A000150 | Sattel | | 10 | 0 | 1453 Stk | ... | Produktionslager | 1.563 | Entnehmen | ... |
| 1.1.3 | A000154 | Sattelstütze | | 20 | 0 | 844 Stk | ... | Produktionslager | 954 | Entnehmen | ... |
| 1.1.4 | A000152 | Schaltung komplett | | 10 | 0 | 854 Stk | ... | Produktionslager | 964 | Entnehmen | ... |
| 1.1.5 | A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | 8 | 2 | 100 Stk | ... | Produktionslager | 0 | Entnehmen | ... |
| 1.1.5.1.1.1 | A000166 | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | | 10 | 0 | 741 Stk | ... | Produktionslager | 963 | Entnehmen | ... |
| 1.1.5.1.2 | A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 8 | 2 | 34 Stk | ... | Produktionslager | 8 | Entnehmen | ... |
| 1.1.5.1.2.1.1 | A000165 | Fahrradmantel | | 20 | 0 | 900 Stk | ... | Produktionslager | 1.424 | Entnehmen | ... |
| 1.1.5.1.2.1.2 | A000160 | Fahrradschlauch | | 20 | 0 | 1202 Stk | ... | Produktionslager | 1.726 | Entnehmen | ... |
| 1.1.5.1.2.1.3 | A000159 | Fahrradfelge | | 20 | 0 | 398 Stk | ... | Produktionslager | 922 | Entnehmen | ... |
| 1.1.6 | A000155 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | 10 | 0 | 577 Stk | ... | Produktionslager | 516 | Entnehmen | ... |
| 1.1.6.1.1 | A000156 | Fahrradbremse | | 20 | 0 | 40 Stk | ... | Produktionslager | 284 | Entnehmen | ... |
| 1.1.6.1.2 | A000157 | Fahrradklingel | | 10 | 0 | 590 Stk | ... | Produktionslager | 712 | Entnehmen | ... |

Seriennummer- / Chargen setzen

Über diesen Dialog kann festgelegt werden, welche Seriennummer / Charge in welchem seriennummern- bzw. chargenpflichtigen Dialog verbaut wurde.



Seriennummern/Chargen Referenzen - Windows Internet Explorer

Produktionsauftrag: PA000060

Eingebuchte Artikel

| Artikel | Beschreibung | Menge | zugehörige SN/Chargen | Menge |
|---------|---------------------------|-------|--|--|
| A000029 | Prozessor (Seriennummern) | 10 | trsfid-78574/
trsfid-78575/
trsfid-78576/
trsfid-78577/
trsfid-78578/
trsfid-78579/
trsfid-78580/
trsfid-78581/
trsfid-78582/
trsfid-78583/ | 1
1
1
1
1
1
1
1
1
1 |

Entnommene Artikel

| Artikel | Beschreibung | Menge | zugehörige SN/Chargen | Menge |
|---------|---------------------------|-------|--|--|
| A000070 | Grundplatine mit Seriennr | 10 | abc-00021/
abc-00023/
abc-00110/
abc-00111/
abc-00112/
abc-00113/
abc-00114/
abc-00115/
abc-00116/
abc-00117/ | 1,00
1,00
1,00
1,00
1,00
1,00
1,00
1,00
1,00
1,00 |

Sie müssen für diesen Artikel 1 Seriennummern / Chargen wählen

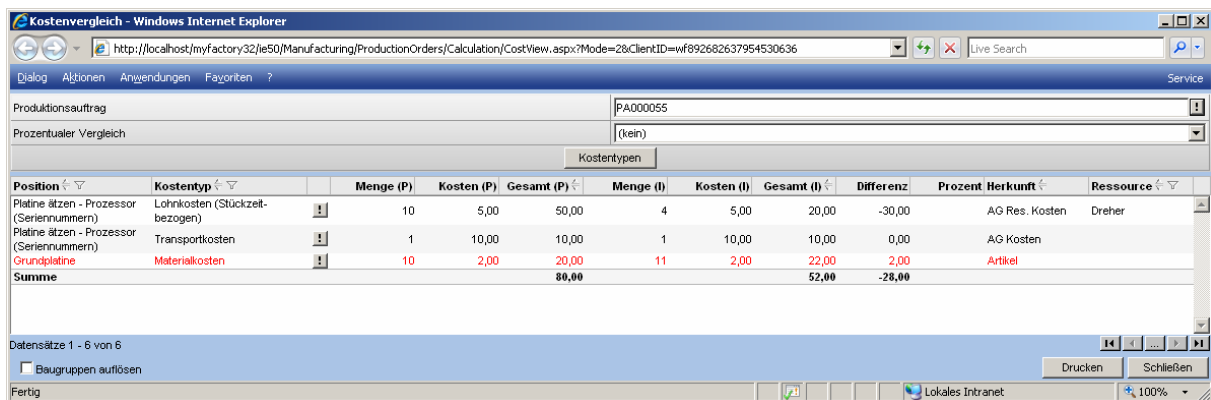
Zuweisen Verwerfen Schließen

Fertig Lokales Intranet 100%

Kalkulation

Kostenvergleich

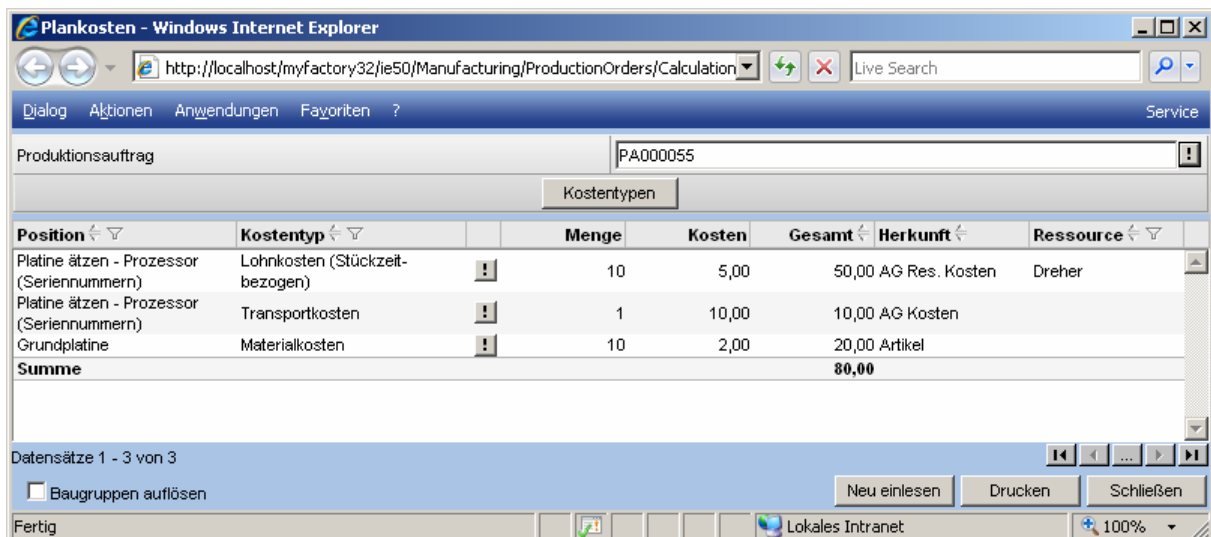
Wichtig ist, dass schon während des Produktionsprozesses ein Überblick über die geplanten sowie die aufgelaufenen Kosten eines Produktionsauftrags angezeigt wird. Der Kostenvergleich listet alle Kostenpositionen auf, die sich entweder auf eine Materialentnahme oder einen Arbeitsgang beziehen. Hierbei kann nach Kostentyp eingeschränkt werden. Je Position werden die geplanten sowie die schon aufgelaufenen Mengen und Kosten angezeigt. Der Kostenvergleich kann dann gedruckt oder nach Excel übergeben werden.



| Position | Kostentyp | Menge (P) | Kosten (P) | Gesamt (P) | Menge (I) | Kosten (I) | Gesamt (I) | Differenz | Prozent | Herkunft | Ressource |
|---|--------------------------------|-----------|------------|--------------|-----------|------------|--------------|---------------|---------|----------------|-----------|
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Lohnkosten (Stückzeit-bezogen) | 10 | 5,00 | 50,00 | 4 | 5,00 | 20,00 | -30,00 | | AG Res. Kosten | Dreher |
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Transportkosten | 1 | 10,00 | 10,00 | 1 | 10,00 | 10,00 | 0,00 | | AG Kosten | |
| Grundplatine | Materialkosten | 10 | 2,00 | 20,00 | 11 | 2,00 | 22,00 | 2,00 | | Artikel | |
| Summe | | | | 80,00 | | | 52,00 | -28,00 | | | |

Nachkalkulation

Für eine umfassende Kostenbetrachtung des Produktionsauftrags dient die Kalkulation. Hierbei können zu jedem Zeitpunkt sowohl die Plan- als auch die Istkosten zu einem Produktionsauftrag ermittelt und dann in einem beliebig definierbaren Kalkulationsschema einander gegenübergestellt werden.



| Position | Kostentyp | Menge | Kosten | Gesamt | Herkunft | Ressource |
|---|--------------------------------|-------|--------|--------------|----------------|-----------|
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Lohnkosten (Stückzeit-bezogen) | 10 | 5,00 | 50,00 | AG Res. Kosten | Dreher |
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Transportkosten | 1 | 10,00 | 10,00 | AG Kosten | |
| Grundplatine | Materialkosten | 10 | 2,00 | 20,00 | Artikel | |
| Summe | | | | 80,00 | | |

Istkosten - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Manufacturing/ProductionOrders/Calculation/

Produktionsauftrag: PA000055

Kostentypen

| Position | Kostentyp | Menge | Kosten | Gesamt | Herkunft | Ressource |
|---|--------------------------------|-------|--------|--------------|----------------|-----------|
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Lohnkosten (Stückzeit-bezogen) | 4 | 5,00 | 20,00 | AG Res. Kosten | Dreher |
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Transportkosten | 1 | 10,00 | 10,00 | AG Kosten | |
| Grundplatine | Materialkosten | 11 | 2,00 | 22,00 | Artikel | |
| Summe | | | | 52,00 | | |

Datensätze 1 - 3 von 3

Baugruppen auflösen

Neu einlesen Drucken Schließen

Fertig Lokales Intranet 100%

Kalkulation: - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Calculation/ShowCalculation/ShowCalculationMain.aspx?Entl

Produktionsauftrag: PA000055

Schema: Zuschlag Version: Erstanlage

Mit Kostennachweis: Prozentualer Vergleich: anteilig

Berechnen

| Position | Op. | Beschreibung | Detail | Plan | Ist | Differenz | Prozent |
|----------|-----|--|--------------------------|--------|--------|-----------|---------|
| 1. | + | Fertigungsmaterial | KA2200 | 20,00 | 22,00 | 2,00 | 110,00 |
| | | ↳ Artikel: Materialkosten-Grundplatine | | 20,00 | 22,00 | 2,00 | 110,00 |
| 2. | + | Materialgemeinkosten | 9,0000% auf Position1. | 1,80 | 1,98 | 0,18 | 110,00 |
| 3. | = | Materialkosten | | 21,80 | 23,98 | 2,18 | 110,00 |
| 4. | + | Fertigungslöhne | KA0100 | 50,00 | 20,00 | -30,00 | 40,00 |
| | | ↳ AG Res. Kosten: Lohnkosten (Stückzeit-bezogen)-Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | | 50,00 | 20,00 | -30,00 | 40,00 |
| 5. | + | Fertigungsgemeinkosten | 98,6000% auf Position4. | 49,30 | 19,72 | -29,58 | 40,00 |
| 6. | + | Sondereinzelkosten der Fertigung | KA2600 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 7. | = | Fertigungskosten | | 99,30 | 39,72 | -59,58 | 40,00 |
| 8. | = | Herstellkosten | | 121,10 | 63,70 | -57,40 | 52,60 |
| 9. | + | Verwaltungskosten | 8,2300% auf Position8. | 9,97 | 5,24 | -4,73 | 52,56 |
| 10. | + | Produktentwicklung | 7,5000% auf Position8. | 9,08 | 4,78 | -4,30 | 52,64 |
| 11. | + | Vertriebsgemeinkosten | 8,9500% auf Position8. | 10,84 | 5,70 | -5,14 | 52,58 |
| 12. | + | Sondereinzelkosten des Vertriebs | KA9100 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 13. | = | Selbstkosten | | 150,99 | 79,42 | -71,57 | 52,60 |
| 14. | + | Gewinn | 5,0000% auf Position15. | 7,95 | 4,18 | -3,77 | 52,58 |
| 15. | = | Nettoverkaufspreis | | 158,93 | 83,60 | -75,33 | 52,60 |
| 16. | + | Skonto | 2,0000% auf Position17. | 3,24 | 1,71 | -1,53 | 52,78 |
| 17. | = | | | 162,18 | 85,31 | -76,87 | 52,60 |
| 18. | + | Rabatt | 15,0000% auf Position19. | 28,62 | 15,05 | -13,57 | 52,59 |
| 19. | = | Bruttoverkaufspreis vor Ust | | 190,80 | 100,36 | -90,44 | 52,60 |
| 20. | + | Umsatzsteuer | 19,0000% auf Position19. | 36,25 | 19,07 | -17,18 | 52,61 |
| 21. | = | Bruttoverkaufspreis inkl. Ust | | 227,05 | 119,43 | -107,62 | 52,60 |

Einzelpreis

| | | | | |
|-------------------------------|--------|--------|---------|--------|
| Materialkosten | 21,80 | 23,98 | 2,18 | 110,00 |
| Fertigungskosten | 99,30 | 39,72 | -59,58 | 40,00 |
| Bruttoverkaufspreis inkl. Ust | 227,05 | 119,43 | -107,62 | 52,60 |

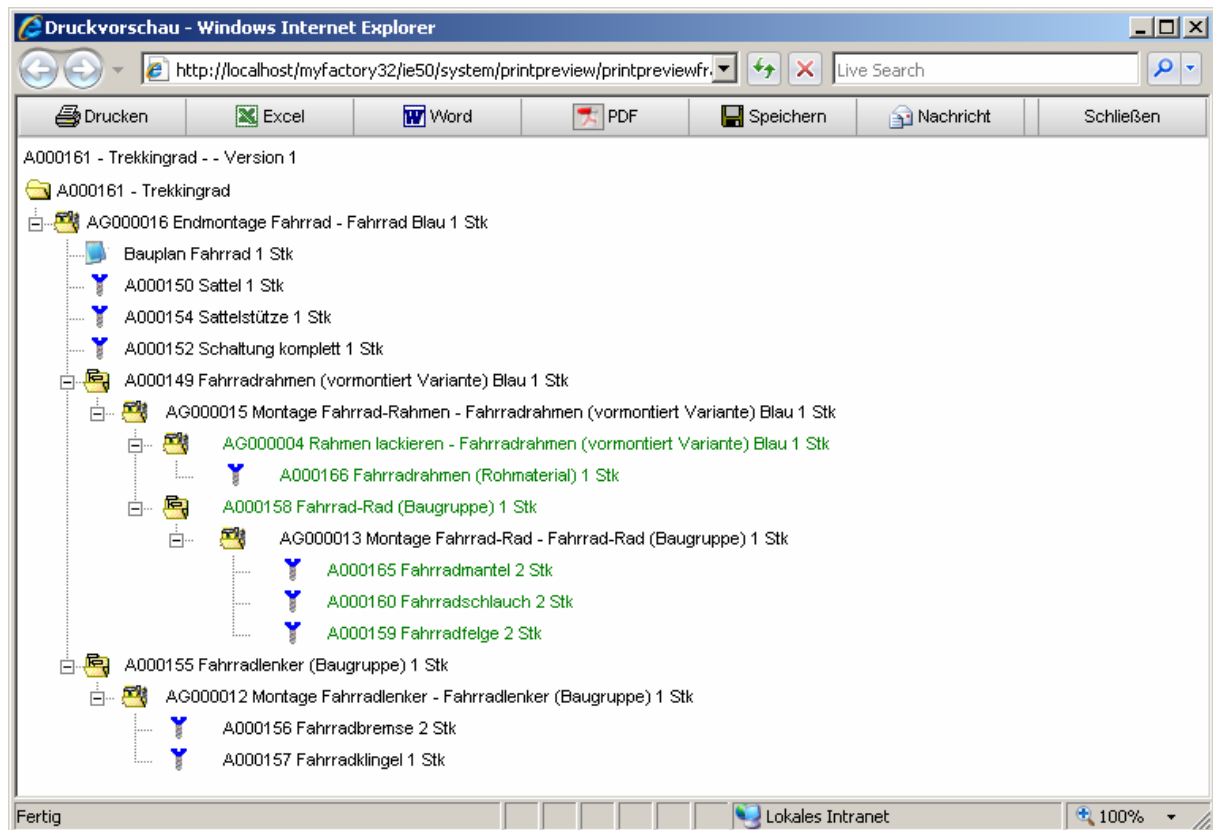
Drucken Plankosten Istkosten Vergleich Schließen

Fertig Lokales Intranet 100%

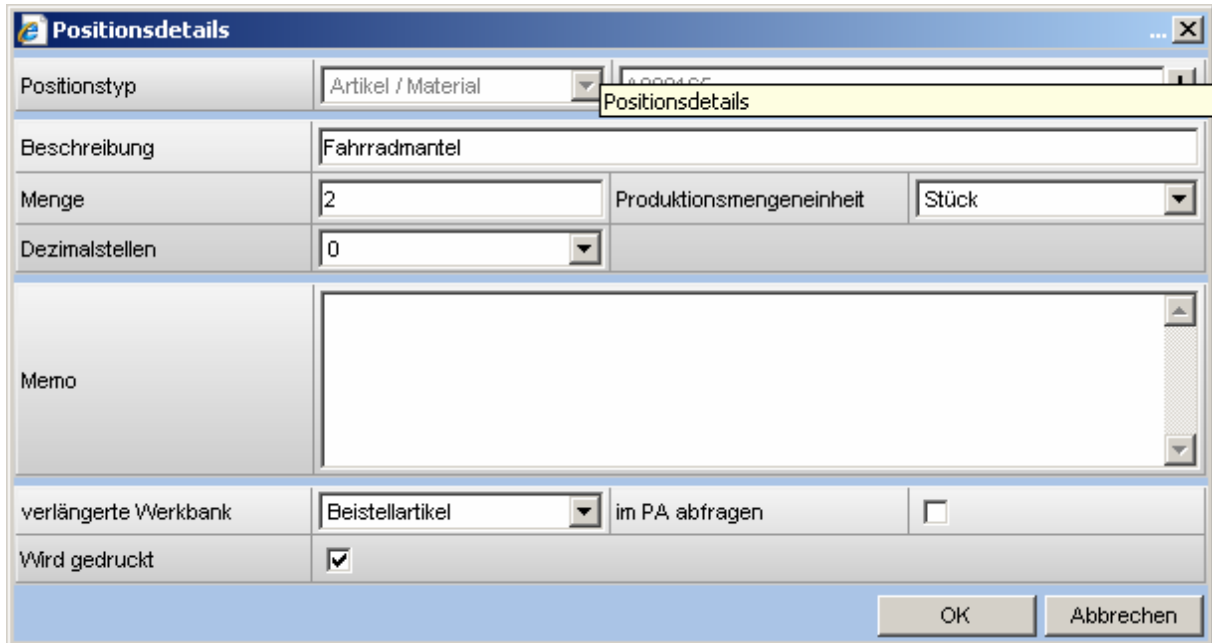
Verlängerte Werkbank

Mit der verlängerten Werkbank können Baugruppen bzw. Arbeitsgänge verwaltet werden, die fremd gefertigt werden sollen.

Positionen, die innerhalb einer Stückliste als Fremdfertigungsbestandteile gekennzeichnet sind, werden grün gekennzeichnet.



Arbeitsgänge, die fremd gefertigt werden sollen, werden als solche in den Positionsdetails gekennzeichnet. Optional kann auch erst im Produktionsauftrag entschieden werden, ob ein Arbeitsgang eigen oder fremd gefertigt wird.



Positionsdetails

Positionstyp: Artikel / Material

Beschreibung: Fahrradmantel

Menge: 2 Produktionsmengeneinheit: Stück

Dezimalstellen: 0

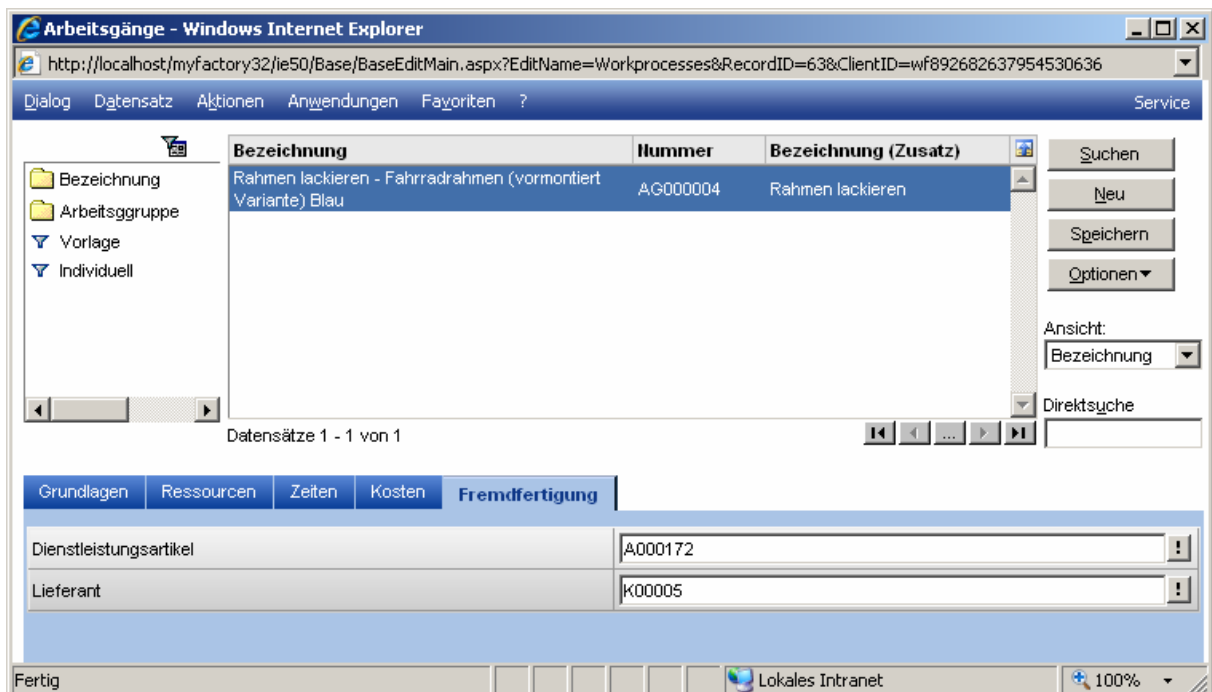
Memo:

verlängerte Werkbank: Beistellartikel im PA abfragen

Wird gedruckt:

OK Abbrechen

Bei dem Arbeitsgang wird ein Lieferant als Fremdfertiger hinterlegt. Zusätzlich wird ein Artikel als Dienstleistungsartikel für die Bestellung zugeordnet, die automatisch vom System erzeugt wird.



Arbeitsgänge - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Base/BaseEditMain.aspx?EditName=Workprocesses&RecordID=63&ClientID=wf892682637954530636

Dialog Datensatz Aktionen Anwendungen Favoriten ? Service

| Bezeichnung | Nummer | Bezeichnung (Zusatz) |
|--|----------|----------------------|
| Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | AG000004 | Rahmen lackieren |

Datensätze 1 - 1 von 1

Suchen, Neu, Speichern, Optionen

Ansicht: Bezeichnung

Direktsuche

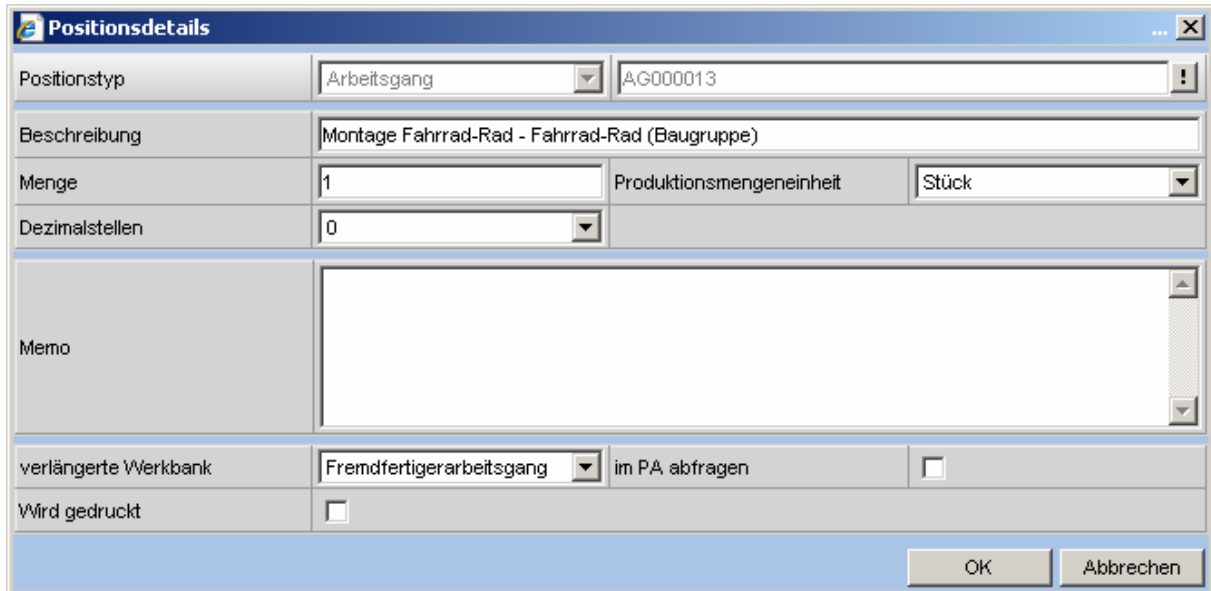
Grundlagen Ressourcen Zeiten Kosten **Fremdfertigung**

Dienstleistungsartikel: A000172

Lieferant: K00005

Fertig Lokales Intranet 100%

Arbeitsgänge, die immer vom Fremdfertiger durchgeführt werden und einem Fremdfertigungsarbeitsgang untergeordnet sind, können zu Informationszwecken erfasst und als Fremdfertigerarbeitsgang gekennzeichnet werden.

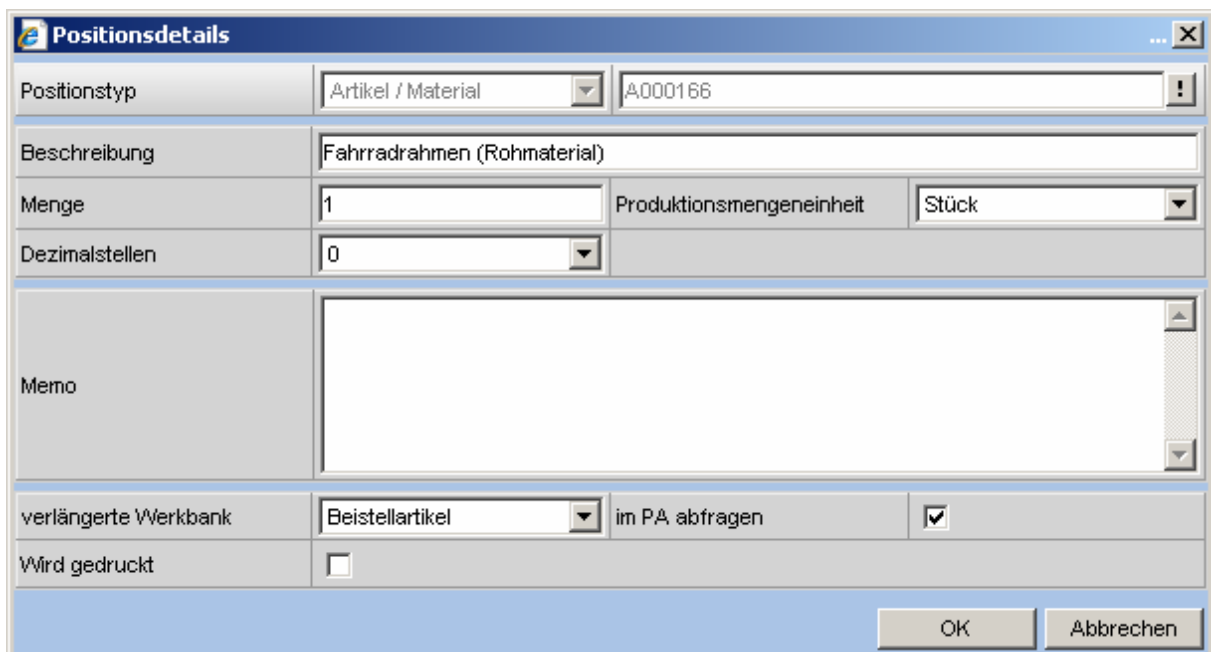


The screenshot shows a 'Positionsdetails' dialog box with the following fields:

- Positionstyp:** Arbeitgang (dropdown), AG000013 (text field)
- Beschreibung:** Montage Fahrrad-Rad - Fahrrad-Rad (Baugruppe) (text field)
- Menge:** 1 (text field), Produktionsmengeneinheit: Stück (dropdown)
- Dezimalstellen:** 0 (text field)
- Memo:** (empty text area)
- verlängerte Werkbank:** Fremdfertigerarbeitsgang (dropdown), im PA abfragen (checkbox, unchecked)
- Wird gedruckt:** (checkbox, unchecked)

Buttons: OK, Abbrechen

Materialien, die dem Fremdfertiger beigestellt werden, werden als Beistellartikel gekennzeichnet. Auch hier kann wieder optional eine Abfrage im Produktionsauftrag erfolgen.

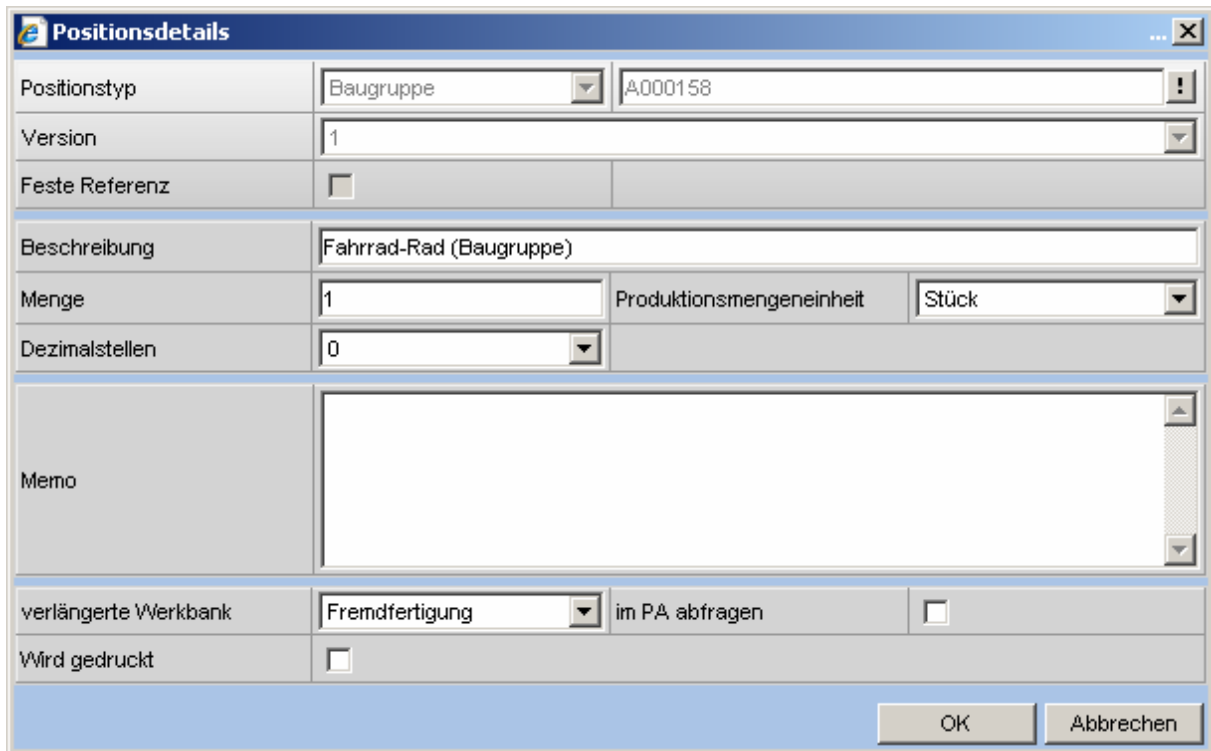


The screenshot shows a 'Positionsdetails' dialog box with the following fields:

- Positionstyp:** Artikel / Material (dropdown), A000166 (text field)
- Beschreibung:** Fahrradrahmen (Rohmaterial) (text field)
- Menge:** 1 (text field), Produktionsmengeneinheit: Stück (dropdown)
- Dezimalstellen:** 0 (text field)
- Memo:** (empty text area)
- verlängerte Werkbank:** Beistellartikel (dropdown), im PA abfragen (checkbox, checked)
- Wird gedruckt:** (checkbox, unchecked)

Buttons: OK, Abbrechen

Auch Baugruppen können als fremd zu fertigende Baugruppen gekennzeichnet werden.

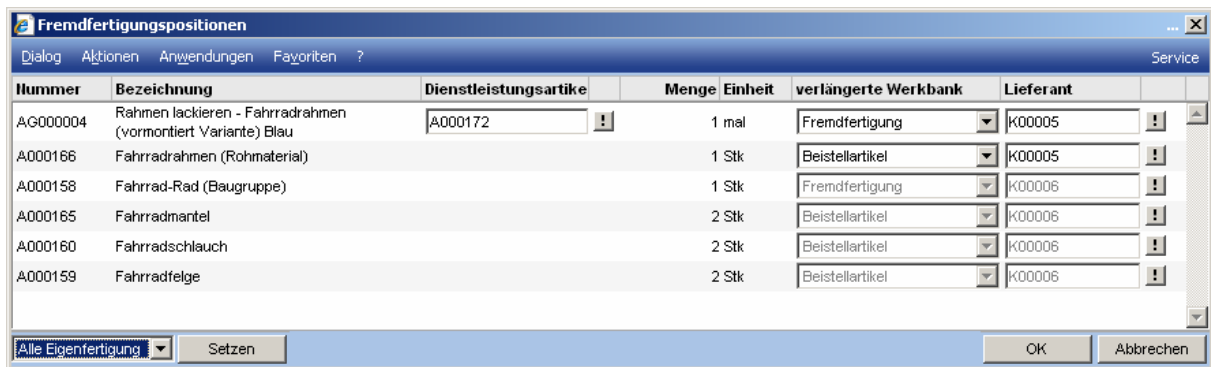


The 'Positionsdetails' dialog box contains the following fields:

- Positionstyp: Baugruppe (dropdown), A000158 (text field)
- Version: 1 (dropdown)
- Feste Referenz:
- Beschreibung: Fahrrad-Rad (Baugruppe) (text field)
- Menge: 1 (text field), Produktionsmengeneinheit: Stück (dropdown)
- Dezimalstellen: 0 (dropdown)
- Memo: (empty text area)
- verlängerte Werkbank: Fremdfertigung (dropdown), im PA abfragen:
- Wird gedruckt:

Buttons: OK, Abbrechen

Bei Anlage eines Produktionsauftrags werden dann die Parameter für den Fremdfertigungsauftrag abgefragt und eine Bestellung generiert.



The 'Fremdfertigungspositionen' dialog box displays a table of subcontracting items:

| Nummer | Bezeichnung | Dienstleistungsartike | Menge | Einheit | verlängerte Werkbank | Lieferant |
|----------|--|-----------------------|-------|---------|----------------------|-----------|
| AG000004 | Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | A000172 | 1 | mal | Fremdfertigung | K00005 |
| A000166 | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | | 1 | Stk | Beistellartikel | K00005 |
| A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 1 | Stk | Fremdfertigung | K00006 |
| A000165 | Fahrradmantel | | 2 | Stk | Beistellartikel | K00006 |
| A000160 | Fahrradschlauch | | 2 | Stk | Beistellartikel | K00006 |
| A000159 | Fahrradfelge | | 2 | Stk | Beistellartikel | K00006 |

Buttons: Alle Eigenfertigung (dropdown), Setzen, OK, Abbrechen

Wird der Wareneingang zu dieser Bestellung erfasst, erfolgt automatisch die entsprechende Rückmeldung im Produktionsauftrag.